

华泰HT-100型100L桶中空成型吹塑机

产品名称	华泰HT-100型100L桶中空成型吹塑机
公司名称	台州市黄岩华泰机械模具有限公司
价格	358000.00/台
规格参数	品牌:华泰 型号:HT-100
公司地址	台州市黄岩区北城街道厚施路3号
联系电话	13516863788

产品详情

HT-100自动吹塑机：此机是储料式液压全自动中空成型机，完全采用德国技术，可吹制以PE、PP、PS、ABS、EVA、AS等热塑性塑料为原料的容量从5升到80升的中空容器。本机全自动化生产，高节能，低噪音，速度快，效益高，安全可靠，广泛应用于化工、石油、医药、日化、食品、照明、工具、汽车、摩托车、制鞋、玩具等领域，用来吹制塑料桶、化工桶、汽车配件（水箱、油箱、空调出风管道、汽车尾翼）、玩具（轮子、中空摩托车、篮球架、儿童城堡）、工具箱包、洗尘器管道、体育场馆及公共座椅等。安转、调试、培训，完善的质保，全程的服务，让您购买使用两放心。

产品特征：1. 控制系统：操作面板使用5.7英寸中文人机界面触摸屏，所有动作、参数设定、监控、产品计数、壁厚控制等可视化操作。设备故障自我判断显示，操作简单。进口日本三菱PLC可编程控制器具备工艺参数储存和调动功能，反应快速，定位准确，系统在运行中稳定性高。2. 液压系统：全进口液压阀、密封件，电液比例控制。具有稳定可靠、动作准确、使用寿命长、响应快速等特点。3. 挤出系统：采用硬齿面减速齿轮箱和日本进口三菱变频器，具有螺杆变频调速、低噪音、动力强、转速平稳、使用寿命长和节能等特点；混炼螺杆，原料适应性广，塑化质量更好，加热机筒和铝合金加热器，高效节能。4. 模头系统：采用中心射料储料缸式模头，单杠射出，平稳性高。“先进先出”的储料式机头，结构合理可靠。5. 开合模系统：气动单缸滑轨，快速平稳、四模板、高精度线性导轨、液压双缸双向开合模。6. 型坯控制系统：可选装日本MOOG和国产10至100点壁厚控制系统7. 吹气系统：标配下吹、侧吹、上吹可选。8. 模割刀：标配气动模割刀，快速标准。9. 安全系统：配备合模保护装置，光幕传感，确保设备及操作人员的安全。10. 电器元件：全部选用国际通用高技术产品。

技术参数

型号	HT-100
适用的材料	PE、PP、PS、ABS、EVA、AS...

产量 (空循环)	根据瓶型而定	350 个 /小时
产品容量	1腔	5L ~ 80L
模头数量	个	1
工位数	个	1
挤出系统	螺杆直径	80mm
	螺杆长径比	25:1 L/D
	螺杆转速	80 r/min
	塑化能力	145kg/h
	螺杆加热段数	4
模头	储料缸容积	9L
	挤出口最大直径	400mm
	模头加热段数	4段
模具	腔数	1 腔
	模板间距	450 ~ 1200mm
	锁模力	300KN
功率	电源	220/380V, 3phase 50/60Hz
	加热总功率	25Kw
	主机功率	22 Kw
	螺杆电机功率	30Kw
水源	冷却塔	
气源压力	0.6 ~ 0.8 MPa	
辅助设备	低压空压机 1 台 (必选)	1.0m ³ /1.0MPa
	粉碎机 1 台	65
	拌料机 1 台	

