

# 供应湖北武汉一体化净水设备 厂家直销

产品名称	供应湖北武汉一体化净水设备 厂家直销
公司名称	武汉权鼎环保科技有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:权鼎 型号:QD-4654
公司地址	湖北省武汉市洪山区武珞路街道口兆富国际20楼
联系电话	400-027-4080 18827678041

## 产品详情

**1概念** 一体化净水器集絮凝，沉淀，排污，反冲洗，集水过滤等工艺中的精华之大成，无需人员操作而能达到单体全自动运行的系列净水装置，是实现水厂自动化管理的重要单元，再配以本公司生产的JY型自动加药装置及消毒设备，即可成为一个具有全套功能的净水站（厂）。本系列净水装置，不仅使用范围广，处理效果好，出水水质优良，而且耗水量少，动力消耗省，占地面积小，节电，节水，节人工，可省去辅助机泵及设施的新型节能新产品。

**2适用范围** 1、适用于水浊度小于3000mg/L的各类江，河，湖，水库等为水源的农村，城镇，工矿企业的水厂，作为主要的净水处理装置。 2、对于低温，低浊，有季节性藻类的湖泊水源，有其特殊的适应能力。 3、对高纯水，饮料工业用水，锅炉用水等作前置水处理的预处理设备。 4、用于各类工业循环水系统，可有效而大幅度的提高循环用水水质。

**3性能优点** 1、除了对一级泵房及加药系统的管理外，净水装置本身从反应、絮凝、沉淀、集泥、排泥、集水、配水、过滤、反冲、排污等一系列运行程序，达到了自动运行的要求，值班人员只要定时作水质监视测定工作外，无需对净水装置操作管理。 2、高浓度的絮凝层，能使原水中的杂质颗粒，在其间得到充分的碰撞接触，吸附的机率，因而能适应各种原水的水温和浊度，杂质颗粒去除率高。在一定使用条件时，还具有除藻功能。 3、迅捷的泥渣浓缩室及可调式自动排泥系统，能保证多余的泥渣杂质及时排除，从而保证稳定的杂质颗粒去除率。 4、高效的絮凝及沉淀效果，使沉淀出水水质一直保持良好状态。 5、新颖独创的集水系统及最低的集水水头，使集水更均匀有效，不仅提高了体积利用系数，因其集水水头极小，累积的省电效果可观。 6、净水系统自动化，既保证了净水系统的高效过滤，(在原水浊度小于3000mg/L，滤后水浊度可保持在3mg/L以下)又能自动反冲洗，无需另设反冲洗水泵或空压机等电器设备，可节省大量的基建投资及日常运行、维修、保养费用。 7、自耗水率低约在<5%左右，对节省有限的水资源起着积极的作用。 8、占地面积小，与一般净水构筑物相比，可节省占地<50%以上，高度在4.10米左右，室内外均可安置。 9、便于扩建、改造、再用，便于搬迁或易地再用。

**4工作原理** 一体化净水装置和城市供水厂的净化流程一样。它有：混凝池、沉淀池、过滤池、水质稳定装置、反冲洗装置、水泵及电气控制柜。现分别介绍如下： 1、混凝池：投加混凝剂的原水由进水管进入混凝池内，用特制的搅拌机搅动，使水中的悬浮物和混凝剂充分接触反应形成矾花。一般净水装置是采用涡流反应来使水和混凝剂混和，但效果受水量的变化而不稳定。该净水装置则用搅拌机混和，不受水量变化而影响效果。

2、沉淀室：水经加混凝剂混凝后形成矾花，流到设备的沉淀池内进行沉淀，沉淀池采用斜管沉淀法，经过梯形斜板沉淀室沉淀完成固液分离，沉淀下来的污泥排入泥斗。

3、过滤池：经沉淀后的水流到过滤池过滤，滤池结构：底部为布水管，中部为石英砂，上部为无烟煤。过滤速度为10m/h，最后清水流到清水池内消毒处理后饮用。过滤池反冲周期为12小时左右，反冲时间为5-10分钟。

用途 一体化净水器适用于江、河、湖、水库等以地表水为水源的给水工程的水质净化，中水回用、及煤矿尾矿水、洗煤水、浴池、游泳池、洗车场、造纸、印染、电镀和其它工业废水的水质净化。

5设计参数

- 1.适用原水浊度：3000mg/L。
- 2.适用原水温度：常温。
- 3.净水出水浊度：3mg/L。
- 4.沉淀区设计表面负荷：7-8M/H·M。
- 5.过滤区设计滤速：7-10M/H。
- 6.滤池冲洗强度：14-16L/S·M。
- 7.冲洗历时：t=4-6min(可调)。
- 8.总停留时间：T总40-45min。