

小型便携式数控火焰等离子切割机

产品名称	小型便携式数控火焰等离子切割机
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:便携式数控等离子切割机 型号:CNC-1530
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

yc-1530便携式数控切割机-小型便携式数控火焰等离子切割机，分火焰切割、等离子切割及火焰等离子两用切割。有效切割范围：1.5*4米。可选配自动点火、等离子弧压自动调高、火焰电容自动调高系统。

1、本机支持等离子和火焰两种切割方式并且切换方便,方便您根据实际需要在两种切割方式中进行选择,充分发挥不同切割方式的优点,取长补短,从而以经济的方式达到佳切割质量。2、整机工艺结构设计合理，可靠性强，有效地防范等离子强干扰和雷击、浪涌，确保了设备的正常运行。3、全新模块式机箱结构设计，横臂与主控台以及机械与数控部分可分解和组合，使用更方便。可拆装横臂，方便了现场转移和包装运输，并可保证横臂垂直度无变化。4、采用横臂过线槽方式，隐蔽安装等离子管线或火焰气管，保证了设备的正常运行，优化了切割现场环境，提高了生产过程的安全性。5、y轴采用加强型钢制底座，有效解决了普通底座易出现的变形问题，稳定可靠。充分保证了设备的运行精度、稳定性及使用寿命。6、为主机安装了专用防护板，避免了高温炙烤，延长了使用寿命，降低了使用成本。7、采用了日本进口1.8°步进电机以及高细分步进电机驱动器，运行平稳，震动低，确保了加工精度。8、开关电源采用知名品牌台湾明纬meanwell产品，质量优异，确保了系统的可靠性。

9、电气部分与外界易连通的部分及外部用电器全部采用24v安全电压供电。大大减少了触电的危险，为生产的正常进行打下了基础。10、采用了电子离合器，方便用户手动快速定位，大大节约了时间。11、本机为您标配电动调高，三只电磁阀，不再需要人工点火、反复调整火焰大小。充分发挥数控设备自动化的优势，使数控切割机真正成为全自动设备。大大提高生产效率及切割质量。三只电磁阀（预热氧、切割氧、燃气）全部采用台湾亚德客（airtac）耐高温电磁阀，不会再像采用普通国产电磁阀那样，由于高温造成电磁阀无法闭合而影响生产，有效保障了企业的利益。12、采用了广受好评的斯达峰sf-2012ah的数控系统，功能强大，操作简单，操作人员容易培训，普及率高，从此不用再为买了设备无人能操作而烦恼。13、采用成套的斯达峰工业级arm处理芯片、动力驱动组件以及控制软件，避免了因硬件之间以及软硬件之间不兼容造成的系统工作不稳定，大幅提升了系统的整体稳定性，从而确保了您的利益。14、独有的玻璃保护屏，有效抗击外界高温、日晒、耐腐蚀，耐磨损，大大延长使用寿命。15、7英寸进口彩色动态液晶显示屏，色彩鲜艳，显示清晰，有效降低了操作者的视觉疲劳，大大减少了因人工操作而出现的失误。16、本机为您预留多个扩展接口，以便您在需要时扩充或增强设备功能，充分为您节省资金。17、具有中/英文自由转换功能，可执行、显示、保存中英文文件名。极大地方便了中外用户的操作。18、采用了autocad的图形显示风格，直观、明了，使用更加方便。19、内置多种常用图库（还可以自

己添加)，只需要将要切割的图形在系统里选择好并输入要切割的件数、大小等简单参数，就可以直接切割。而且本机还支持图库内图形以及客户程序在设备内进行排料，不再像有的系统那样，简单的图形还要用电脑编程并且只能依靠电脑排料，简化了操作过程从而提高了工作效率。20、等离子加工时，自动完成拐角速度及调高控制，确保拐角处的切割品质。21、自带割缝补偿功能，不需要再边计算边绘图了，轻轻一点就自动实现了割缝补偿，提高了工作效率。22、支持大容量u盘，极大的方便了程序的传输。且本机具有32m的超大储存容量，常用程序可保存在本机中，避免了因反复拷贝程序浪费时间，提高了工作效率。23、本机与ibe, fastcam、pronest等cad/cam套料软件完全兼容，操作人员可从中选用自己熟悉的软件；操作更轻松，效率更高。24、选用专家版编程套料软件，主要功能涵盖了cad画图、交互式套料、自动编程，以及切割模拟校验和成本计算，省略了手动编程复杂、繁琐的操作与计算步骤。具有数控切割中重要的全自动共边套料功能和桥接连割功能，有效提高数控切割效率，节省钢材，节省耗材，特别是等离子割嘴和电极。有效提高切割生产效率。

数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com>

数控切割机价格 <http://www.hycsk.com/category-7.html>

数控火焰切割机价格 <http://www.hycsk.com/category-14.html>

数控等离子切割机价格 <http://www.hycsk.com/category-15.html>

龙门式数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-56.html>

龙门式数控切割机 <http://www.hycsk.com/category-7.html>

龙门式数控火焰切割机 <http://www.hycsk.com/product-17.html>

龙门式数控火焰切割机 <http://www.hycsk.com/product-37.html>

龙门式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-16.html>

龙门等离子数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-67.html>

龙门式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-48.html>

龙门式数控火焰等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-61.html>

便携式数控切割机 <http://www.hycsk.com/category-10.html>

便携式数控火焰切割机 <http://www.hycsk.com/product-34.html>

便携式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-38.html>

台式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-22.html>

台式等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-44.html>

精细等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-49.html>

数控精细等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-57.html>

数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-60.html>

数控等离子切割机. <http://www.hycsk.com/product-47.html>

相贯线切割机. <http://www.hycsk.com/product-58.html>

便携式相贯线切割机. <http://www.hycsk.com/product-59.html>

数控相贯线切割机. <http://www.hycsk.com/category-12.html>

数控钢板切割机. <http://www.hycsk.com/category-8.html>

火焰钢板下料切割机. <http://www.hycsk.com/product-36.html>

数控方管切割机. <http://www.hycsk.com/product-65.html>

板管一体激光切割机. <http://www.hycsk.com/product-48.html>

全自动激光切管机. <http://www.hycsk.com/product-63.html>

便携式数控切割机，是我厂第三代升级产，有效切割范围：1500mm*2500mm。产品从整机结构设计、模块化布线、标准化配置等方面做了全面升级。火焰标配电动调高，并可选配火焰电容自动调高系统；等离子切割标配弧压自动调高。

一、技术参数：

火旋风2012版	bxs2012-1525
x轴有效切割范围	1500mm
y轴有效切割范围	2500mm
输入电源	220 ± 10%v ac 50hz
火焰切割厚度	6 - 200mm
等离子切割厚度	视客户等离子电源而定
运行速度	20 - 6000mm/min
运行精度	± 0.2mm/m
燃气压力	大0.1 mpa
氧气压力	大0.7 mpa
适用燃气种类	丙烷、乙炔、液化石油气

二、产品特点：

1.整机免维护设计，免去定期维护的时间和费用；您只需按操作说明使用本设备，而无需定期清洗、润滑导轨和轴承等部件，真正做到免维护。

- 2.x轴一体式横梁导轨设计，免去了传统式横梁与导轨需要人工组装的麻烦；同时避免了人工组装时产生的误差，提高了整机安装精度。
- 3.y轴独创多轮双轨定位系统，彻底解决了直线轴承粘灰尘后易磨损、易卡壳的弊端，使机器运行更稳定、更耐久。
- 4.y轴底座采用整体式设计，有效杜绝了铝型材底座易松动、钢管焊接底座易变形的缺点。
- 5.电器、灰尘隔离设计，杜绝了因灰尘而造成的散热不好、接触不良、短路等故障，减少了电器故障率。
- 6.采用世界先进的电子离合结构，保证客户的设备不会因为断电时快速移动产生的反向送电损坏控制系统；通电、断时都不会出现反向送电，而且可以高速移动到加工参考点。
- 7.三只单独控制的耐高温电磁阀控制气体通、断，免去您切割时重复调整火焰的烦恼。
- 8.标配电动调高装置，让您远离高温灼伤；并可根据用户要求加装自动调高，等离子加工时，自动完成拐角速度及调高控制，确保拐角处的切割品质。

9.支持等离子、火焰两种切割方式并且切换方便，方便用户在两种切割方式中进行选择。

10.采用北京斯达峰数控系统，内置24种常用图库，杜绝了简单的图形还要用电脑编程的苦恼，只要将需要切割的图形在系统里选择好并输入要切割的件数、大小及其他参数，然后就可以调出使用了！而且本机还支持图库内图形以及客户程序在设备内进行排料，不再像有的系统那样，简单的图形还要用电脑编程并且只能依靠电脑排料，简化了操作过程从而提高了工作效率。

11.独特的双面板设计，让用户自由选择适合自己的操作方式。

12.新增防飞溅挡板，让操作人员及设备面板远离飞溅伤害。

13.新增储物盒，更方便用户使用。

14.标套starcam套料软件，兼容cad、caxa、coreldraw等可以输出dwg/dxf图形的软件；编程步骤简单，懂得cad绘图的人员只需要30分钟左右就可轻松掌握。