

纵剪分条机 高速精密分条生产线

产品名称	纵剪分条机 高速精密分条生产线
公司名称	浙江伟联科技有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:WL 型号:WLFM 切割方式:刀片
公司地址	浙江省桐乡市经济开发区高新西一路307号
联系电话	0573-88196168 18969339938

产品详情

1、部件组成

高速分条生产线由开卷机，料架，液压小车，液压开卷机，导向整平装置，分条装置，切断装置，电气控制系统和收卷系统组成。

2、部件功能：

1. 小托料架：支持钢卷，能利用小车把钢卷装到开卷机上。
2. 液压开卷机：由液压油缸，垫圈，液压油罐组成。
3. 纠正装置：由辊轮组成，可以调节辊轮的距离以适应厚度。
4. 切断装置：根据所需长度定长切断。
5. 修复宽度装置：限制固定，主要调节宽度为500mm-1600mm
6. 中间站：当板扭曲时固定导向板。
7. 分条装置：由固定的和移动的2部分组成，通过刀片的上下切换，将材料均匀地切割，分成条。

3、技数参数

1. 原材料：镀锌卷强
2. 强度：235-450mpa
3. 厚度：0.3-3.0mm
4. 宽度：500-1600mm
5. 钢卷内径：508-610mm
6. 钢卷外径：少于2000m
7. 最大重量：30t
8. 成品钢卷内径：508mm
9. 成品钢卷外径：少于1500mm
10. 成品钢卷重量：10t
11. 分条宽度误差： $\pm 0.05/0.5-1.0\text{mm}$ ， $\pm 0.01/1.1-2.0\text{mm}$ ， $\pm 0.15/2.1-3.0\text{mm}$
12. 分条直线误差：0.2mm/m
13. 最小分条宽度：30mm
14. 可分条数：20条
15. 磨损边长：0-15mm
16. 损边条数：2条
17. 最大损边重量：少于150kgs/滚
18. 主要功率：220kw
19. 生产线重量：约68t
20. 生产线体积：25000mm*8500mm