

松下全数字氩弧焊机YC-300BP

产品名称	松下全数字氩弧焊机YC-300BP
公司名称	上海铭浦机械设备有限公司
价格	111.00/台
规格参数	品牌:松下 型号:YC-300BP
公司地址	上海市闵行区金都路1165弄150号D座108
联系电话	021-61553919 15021935827

产品详情

松下焊机YC-300BP-松下焊机-松下电焊机-唐山松下焊机-松下氩弧/TIG焊机-全数字交、直流TIG焊机

全数字交、直流TIG控制高级机型 30~400HZ输出 · 智能导航

看得见的使用方便

从左边开始顺畅的设定条件

电流显示部分 参数显示部分 液晶显示 旋钮编码器 可对焊接条件机型存储

焊接方法：直流TIG交流TIG MIX TIG 新功能：直流手工焊接 焊接导航

专家系统：新功能 直流TIG 交流TIG

存储/调用功能：50通道 记忆名，编号 新功能 记忆名：数字 英文字母

使用焊接导航，方便条件设定

1启动焊接导航 2在液晶画面选择焊接条件 3自动决定最适合的焊接条件

特点1 丰富的数据库 可由5种焊材（铝,SUS，黄铜，钛，铜）中选择。

共计100种焊接条件储存在数据库中。

特点2 个性化设定 自动选择的焊接条件可根据用户操作习惯进行调整，另外，把变更后的焊接条件进行存储，作为适合自己使用的焊接条件。

专业焊接人员展示机能的专家系统模式

在全数字焊机上首次实现交直流TIG下降特性（下降斜率可任意设定），常用的交直流恒流特性可在标准模式中进行选择。

增加了（直流手工焊接）方式

简便，美观，高品质

用30~400HZ输出控制来改变铝焊接。通过任意的电弧控制再现纯熟机能。

逆变频率的提高和交流频率30~400HZ可调。

以往机型70-100HZ固定选择。

电弧的集中性提高 轻松实现焊机填充

稳定的交流输出，确保背透一致性

频率 30-400HZ之间可任意设定

电弧现象 频率越高，电弧越集中

熔深 电弧越集中，对母材的热影响区域小，母材的热变形得到抑制。

钨极消耗 频率越高，电极的消耗量越低。

填充焊丝的熔化状态

焊丝前端形成良好的锐角形状

因数字焊接性能而自豪！

因频率升至400HZ，能量密度提升而带来的全新铝焊接性能。

操作简单

n 能量密度高，达到普通机型所不能达到的新高度。可使用填充焊丝轻松实现薄板角焊。

n 因为能量分散少，热量集中，焊接变得更轻松。

热量控制方便的400HZ施工。

融合快，可提高焊接速度。对板厚不同和圆周焊接的控制变得简单。

n 可获得亮泽且光滑的焊缝

输出频率越高，焊缝光泽度，光滑度越好，熔深越稳定。

最小限度的热输入，确保焊缝光泽。

n 电弧的集中性使繁琐的点焊变得简单

BP4带来的新可能性！

n 填充焊丝可轻松送入。

苦恼于铝材焊接不能实现焊丝完美填充时。能量集中的电弧，使填充焊丝顺利进入熔池。

n 集中在电极尖端的电弧可抑制电极的损耗。

n 对于各种金属可实现快速起弧！交/直流焊接的起弧速度大幅提高。

逆变频率的提升和全数字高速CPU控制的采用

n 收弧反复功能更加完善

电弧重复功能（详细菜单）用焊枪开关终止焊接 可消除不锈钢焊接中容易出现的弧伤。

可防止骚扰部分和钨极的氧化。

n 经过实践证明的直流TIG焊接的优良性能 可变重复功能（详细菜单）焊炬开关可调节电流

可消除不锈钢焊接中容易出现的弧伤

可通过焊炬开关任意调节电流。

经过实践证明的直流TIG焊接的优良性能 通过全数字控制实现电流快速上升，来的到高挺度直流电弧。

n 4A小电流也可得到稳定电弧

通过全数字控制盒高速CPU控制，实现快速引弧，即便4A小电流也可得到稳定电弧。

n 美观的焊缝得到好评

脉冲电流的上升速度比以往机型快3被，可形成美观的焊缝。

产品名称：全数字交、直流TIG焊机

产品型号：YC-300BP4

可焊材料：不锈钢、碳钢、铝、镁、黄铜

简要说明：全数字交、直流TIG控制高级机型

产品特点

交流输出频率从30Hz到400Hz无级调节。频率越高，电弧挺度越高，添丝越容易，焊缝越平滑

能获得高能量密度的电弧，焊缝熔合快，提高了焊接速度。同时使薄板角焊、不同板厚焊接、以及圆周焊的控制变得容易

具有焊接导航功能，内置铝、不锈钢、黄铜泰、铜等100种焊接专家数据

可存储调用50组焊接规范

具有交流TIG，直流TIG，混合TIG，直流手工焊功能

具有电弧重复功能和可变重复功能

型号:YC-300BP

额定输入电压 · 相数:AC380V 3相

输入电源频率:HZ.50/60

额定输入容量.DC TIG-KVA/KW-13/10

额定输出电流:A300

额定输出电压:V22

额定负载持续率:%60

输出电流调节范围直流:TIGA--4-300

交流TIG标准10-300

硬 20-300

软10-300

MIX TIG 20-300

输出电压调节范围直流TIG:V16-22

交流TIG标准16-22

硬16-22

软16-22

MIX TIG--16-22

最高空载电压 65

初始电流直流TIG--A4-300

交流TIG标准10-300

硬 20-300

软10-300

MIX TIG--10-300

收弧电流-直流TIG A4-300

交流TIG标准10-300

硬20-300

软10-200

MIX TIG 10-300

脉冲电流直流TIG A 4-300

交流TIG标准10-300

硬 20-300

软 10-200

MIX TIG10-300

上升时间S 0-10 (0.1s单位)

下降时间 S 0-10 (0.1s单位)

提前送气时间 S0-10 (0.1s单位)

滞后送气时间 S 0-30 (0.1s单位)

(交流TIG) 交流频率 HZ30-400 (标准70)(30-200HZ间 : 0.1HZ单位) (200-40HZ0间 : 10HZ单位)

更多产品信息您还可以浏览我们公司网站 <http://www.shmingpu.com>

公司名称 : 上海铭浦机械有限公司

地 址:上海市闵行区华宁路200号4号厂房 邮编:201112

电话(Tel):021-60516159 手机：15021935827（刘小姐）

传真(Fax):021-33503593 qq;942477827

邮箱：942477827@qq.com