



- 1、适宜的掺量范围为0.5%-1.4%，针对高强度及超高强混凝土的配制可适当增加掺量，但最大掺量不得超过2.5%。针对具体的水泥及配合比还应通过试验确定。
- 2、高减水剂高达40%，为提高混凝土强度，节约水泥提供了保证，可用于配制c80及c80以上高强高性能混凝土，其不同掺量下的减水率不同，掺量越高减水率越大。
- 3、极好的分散性和自密实性，可配制出不同强度等级的超流态自密实混凝土。
- 4、可大幅度增加早期及后期强度，提高工程施工进度。
- 5、良好的保塑性，可显著延长商品混凝土的运输时间和工地的滞留时间，减少经济损失，保证混凝土的正常泵送。
- 6、广泛的适应性，对各种硅酸盐水泥、普通硅酸盐水泥、矿渣硅酸盐及各种掺合料均具有较好的分散性及保塑性。
- 7、低掺量，0.5%-1.4%的低掺量与萘系及其他高效减水剂相比具有较高的经济优势。