

# 乐高高压压缩机资讯快捷

产品名称	乐高高压压缩机资讯快捷
公司名称	上海乐高压缩机有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:GOHI 压力:30MPa
公司地址	上海市普陀区古浪路1570弄1号底层
联系电话	86-02151074658 15900600158

## 产品详情

商品参数：

排气量：100 l/min；压力：220/380 bar；功率：2.2-4.0 kw

一切类型：在机座的长度方向上用法兰固定机体，固定孔来绷紧V型皮带轮和固定发动机，经过V型皮带来驱动发动机，通风器散热叶片有塑料涂层，装有吸附式望远镜支架发动机外侧也有塑料涂层。固定在机座上的手柄由弯管制成，便于拉拽（一端在发动机侧，一端是在散热器侧），4个橡胶底座（橡胶金属联络），依照德国DIN 477 规范和世界IS规范2个充气管接口是世界规范接口。

1.供货按225-bar-型或许330-bar-型，由 225 bar改至330 bar要有附加费

2.配有一体化吸附式望远设备

\* 储气罐充气在0 到200 bar之间，± 5%

\*\* 充气时刻是指一升 0 到 200巴储气罐

中国微型高压空气压缩机行业中的第一品牌

中国微型高压压缩机行业中的第一品牌

上海乐高压缩机有限公司是我国最早从事微型高压压缩机、高压空气压缩机和天然气压缩机研究、设计、开发和制造的现代科技型企业，也是我国唯一通过上海市质量技术监督检验技术研究院检验，产品均符合GB/13928-2002微型往复式空气压缩机和Q/SNRN-2012呼吸专用高压空气压缩机等相关标准的专

业企业。上海乐高压缩机有限公司有着二十年多的压缩机零配件和压缩机生产制造经验，凭借着先进的生产技术、制造工艺和高自动化生产设备，已经创造了我国微型高压压缩机行业中的第一品牌，“GOHI乐高压缩机”商标也是知名品牌和畅销品牌。

GOHI高压空压机LYX系列省电 超高效电机 运行平稳

国家节能机电推荐产品

行业首位 客户首选

国内唯一专业高压空压机制造商、节能空压机系统发明者、业界领航者！

中国卖的最好的高压空压机产品！

上海乐高压缩机有限公司请了美国优秀的节能评估师，给企业带来先进的压缩空气系统的数据采集技术、系统节能模式技术的最好解决方案。

“GOHI”全方位服务、技术支持、铸就卓越

全球知名品牌上海乐高高高压空压机，不仅提供长效且高性价比的产品，在保障安全、高效、高质运行的同时，帮助用户提高生产效率，降低运营成本。

国内技术领先创造中国高压空压机新高度

压缩机存放

压缩机若长期不用，在存放前应作好以下处理：

将活性炭从过滤器中取出；

将压缩机空转数分钟，排去残留的冷凝液后停机；

取下进气滤清器，再启动压缩机，并往进气孔处注入少量规定的压缩机油，使机内零部件表面附上一层薄的润滑油膜；

停机，重新装上进气滤清器、清洗外部件、切断电源；

加罩，放置于清洁和干燥的场所。

通电时间不得超过45分钟，以免压缩机过热，造成气缸活塞咬死损坏。

故障及其排除

故障状态	产生原因	排除方法

压缩机不能启动	电器故障或断相	检查
一级压力不正常升高	二级吸气阀缺损	检修或更换
二级压力不正常升高	三级吸气阀缺损	检修或更换
三级压力升高直至安全阀开启	电接点压力表失控	检修
压缩机过热	转向错误 冷却不良 环境温度	纠正 消除各级冷却器及气缸外表积灰 选择阴凉场所
排气量下降（充气时间延长）	传动皮带松弛打滑 管路泄漏 进气滤清器芯堵塞 活塞环磨损或损坏 气阀密封性差	调整 检查、消除 更换 检查、检修或更换 检查、检修或更换
排出气体有异味	过滤中活性炭饱和	更换
压缩机内出现异响	气阀损坏 运动部件严重磨损 三级活塞安装螺母松出	检修、更换损坏零件 检修、更换损坏零件 检修
活塞与气缸严重卡擦甚至咬住	曲轴箱内油味过低或连杆大端打油针脱落造成润滑油中断	检修、保持正常油位

	润滑油质量低劣 使用环境温度过高	更换规定的压缩机油 改善使用环境
机组振动加剧	压缩机、电动机底脚螺栓松动 传动皮带过松 机器停放场地不平 隔振器损坏	检查、固定 调整 改善安放场地 更换

## 注意

在排除故障需要拆机前，务必切断电源、排尽机内压力。

若用户不能确认对故障的判断与排除时，请与本公司或就近服务部联系。

上海乐高压缩机有限公司是国内高压空气压缩机制作公司，也是高压呼吸空气压缩机出产基地，主要商品有消防、潜水、矿井等呼吸充瓶用高压空气压缩机；气瓶、阀门、管件、精细外表、高压锅炉、各种压力容器以及CNG轿车管路气密性检测、密封性实验、耐压实验用高压空气压缩机；上海乐高空气压缩机有限公司是一家专业从事中高压空气压缩机的出产、出售，集研制、制作、推广、售后、修理为一体的现代化技能型公司。排气量每分钟100---5000升，作业压力最高可达35Mpa，机型分为便携式、担架式、移动式、固定式等。商品广泛用于消防、体育、石油、医药、船只、海洋工程、气密性检测、电力、燃气、精细仪器等范畴。为全球任何需求运用安全可靠气源的工业供给纯洁、安全、优质的压缩空气。

## 压力开关

部分压缩机上可以安装压力开关a, 生产厂家会给压缩机的压力设定了一个值,当压缩机的压力达到这个值的时候,压缩机会自动停止.4.10 测试压缩机（试运行）

启动压缩机前应打开油水分离排污阀和空气净化排污阀，以便空载起动，起动后作短暂空载运转，同时用高压软管连接充气钢瓶和压缩机，关闭充气阀。

当机器运转3-4分钟稳定后，关闭油水分离排污阀和空气净化排污阀，压缩机开始增压，增加到额定压力时，安全阀开始排气。安全阀安装在空气净化筒上，压力表装在油水分离器上，手动排污阀二只，一组

油水分离，一组空气净化。10-15分钟左右排污一次。

压缩机只能给12L以下钢瓶充气，请勿长时间满负荷工作，长期满负荷工作会使机器温度升高，导致气缸、活塞气阀总成等零部件损坏，影响机器寿命。