

巨浪加工中心-可替代进口加工中心

产品名称	巨浪加工中心-可替代进口加工中心
公司名称	沈阳巨浪特种机床科技有限公司
价格	1.00/1
规格参数	品牌:巨浪 型号:巨浪
公司地址	沈阳市于洪区洪润路36-1号中国机床城1号厂房
联系电话	024-31232171 18940284753

产品详情

巨浪加工中心为中高档的高效通用自动化金属切削机床，具备CNC标准化功能的精密数控系统可以实现绝大多数的钻、铣、镗、扩、铰等自动加工工艺，精确高效完成各种复杂的凸轮、样板、压膜、弧形槽等典型零件自动加工。该系列机床广泛应用于各类通用机械、零件、注塑模具、铸造钢模的批量生产，是五金、模具制造、电子、军工等行业的理想加工设备。

巨浪加工中心特点：

- 1、机床本体采用米汉钠铸铁结构及刚性箱型结构设计，高刚性，高稳定性。
- 2、主轴采用镍铬钼合金钢，并且经过热处理，具有抗张强度高达90Kg/mm²。主轴配有四个前轴承，两个后轴承。保证了主轴在高速运转下的回转精度和刚性。
- 3、高速低扭矩切削，刀具磨损量小，主轴轴承受力小，机器寿命长。
- 4、三轴采用C3级滚珠丝杠加上长型双螺母预紧，保证了卓越的定位精度。
- 5、使用日本NSK 30ATC等级P4精度的轴承。对称的轴向和径向预紧保证了在高速连续的运转下的无噪音。
- 6、采用台湾PMI滚动高精度，重载荷型直线导轨，以滚动代替滑动，摩擦损失小，反应灵敏，定位精度高。
- 7、巨浪加工中心品质能达到进口同类加工中心的品质，但价格是进口同类机床的50%。

巨浪检测设备：

公司拥有球杆诊断仪、激光干涉仪、三坐标测量仪、主轴及电机动平衡等设备，具有较强的加工能力和完善的机床精度检测手段。每台机床出厂前，均经过严格的各项检验，我们以实际的切削测试，证明我们的机床绝对符合您对加工的要求。

公司质量承诺：

公司拥有完整的质量控制体系，质量体系文件完整齐全，检测调整的设备齐全到位，现场日常执行制度完整有力。并于2010年11月获颁ISO9001质量体系认证证书。