

电冰箱配件模具厂模具，电冰箱模具多种设计

产品名称	电冰箱配件模具厂模具，电冰箱模具多种设计
公司名称	台州市黄岩友腾塑模有限公司
价格	300.00/件
规格参数	品牌:友腾模具 型号:齐全 主要加工设备:数控铣精雕
公司地址	台州市黄岩西城街道汇江村
联系电话	15967017834 13586016028

产品详情

手机/微信：15967017834 QQ：283416391

阿里巴巴旗舰店：<http://elaine686868.1688.com/>

《友腾电冰箱模具制造》

首先客户提供电冰箱模具的产品信息，其中包括电冰箱模具数据、产品要求、产品材料、产品缩率等，我司设计部门拿到客户的数据之后，对客户电冰箱模具进行初步的设计，经过3D造型工程师设计之后由模具技工验收，对电冰箱模具造型数据进行评估，这里很关键，因为一切源头之初在3D造型数据这里，这里的数据不能出错，否则后果很严重，评估通过之后，再把3D造型数据转换交给加工部门的编程部门，由程序员拿到电冰箱模具造型数据之后进行机床程序编程，程序编好后传输到机床开始对钢料进行模具加工，加工好后再交给模具技工，由模具技工把电冰箱模具的所有配件进行组装，模具技工要对电冰箱模具进行动作模拟，一切都可以了之后，就是去注塑车间进行电冰箱模具的试模，打出来的产品交给项目部门，产品验收合格再交给客户，客户认为没问题之后，模具就可以出运到客户那里了，这里就是电冰箱模具的制造过程。

《电冰箱模具成型》

技工先根据客户的要求把塑料原料准备好，有些产品的塑料是要在温控箱里面进行预热的，在塑料达到使用要求后，再由技工把塑料倒进注塑机料桶里面，经过料筒的加热与注塑机的融化处理后，再由注塑机的螺杆与柱塞作用下通过注塑机喷嘴进入电冰箱模具浇注系统，再流入电冰箱模具型腔与型芯的空间里面，融化状态的塑料在物理化学作用下而硬化形成塑料制品，注塑成型由具有注塑、保压（冷却）和塑件脱模过程所构成循环周期，因而注塑成型具有周期性的特点。热塑性塑料注塑成型的成型

周期短、生产效率高，熔料对电冰箱模具的磨损小，能大批量地成型形状复杂、表面图案与标记清晰、尺寸精度高的塑件；但是对于壁厚变化大的塑件，难以避免成型缺陷。

《电冰箱模具维护、保养》

(1)：电冰箱模具的维护与保养很重要，好的维护与保养才能使模具的寿命延长，模具在运输的过程中是由我们公司提供木箱包装好，确定电冰箱模具已经固定好。

(2)：在电冰箱模具打完产品后，模具的型腔与型芯一定不能有残留物质，这样会使模具表面有刮痕，使用模具清洗剂，清理掉这些残留物。

(3)：在模具使用完后，冷却水路里面的的水一定要清理空，否则会使模具水路腐蚀生锈，会堵住水路影响以后的冷却效果。

(4)：模具的顶出机构已经滑动机构一定要涂上润滑剂，减少其摩擦力，这样部件使用的时间会越久，动作才能很顺利。

(5)：在模具不使用的時候一定要用包装袋包装好模具，避免灰尘掉入模具里面。

【电冰箱模具出运、售后服务】

我公司在出运输方式上有多种途径其中包括水路、公路、空运等多种途径，模具的包装方式有木箱、集装箱、薄膜等，我们公司模具远出口于欧洲、非洲、亚洲等国家，无论客户在哪里，只要我们模具在保修期内出现问题，我们公司会第一时间派技术人员赴客户那里进行模具维修，或者客户把模具运回我司，我们做的是责任、是质量。