

# 供应切脚机，剪脚机

产品名称	供应切脚机，剪脚机
公司名称	深圳市鑫华易达机电设备有限公司
价格	1350.00/台
规格参数	品牌:xhyd 型号:010001
公司地址	龙岗区坂田象角塘村沿河路1-1号D栋一楼
联系电话	0755-84198511 13682339316

## 产品详情

切脚机又称剪脚机、砍脚机等。按照转速切脚机可分为高速和低速切脚机。但是切脚机的机芯并非是转速越高越好，转速太高了，容易使刀片压盖受损，发生不必要的麻烦。

### 技术参数

#### 1、高速机

电 源:220V 50-60Hz

电机功率:550W

刀片尺寸:内径:70mm

外径:200mm、250mm

刀轴转速:4300RPM

基板最大尺寸:250mm

#### 2、中速机

电 源:220V 50-60Hz

电机功率:550W

刀片尺寸:内径:70mm

外径:200mm、250mm

刀轴转速:2800RPM

基板最大尺寸:250mm

#### 3、双头机

电 源:220V 50-60Hz

电机功率:550W\*2

刀片尺寸:内径:70mm

外径:200mm、250mm

刀轴转速:4300RPM

基板最大尺寸:440mm可定做加长加宽

## 机器调整

- a、确认本机外壳接地良好后,方可插上电源
- b、首先将双向导轨行程调至最大,用8#内六角扳手逆时针拧出压盖螺丝(压盖螺丝是属于正螺螺丝),取出刀片压盖用柔软干净的擦布把刀座、刀片、压盖及刀片内外擦干净。然后把刀片轻轻放在刀座上(平面朝上)再把刀片压盖盖置刀片上,用8#内六角扳手顺时针拧紧压盖螺丝。装卸刀片时请使用随机附带的卸刀棒固定好刀座。
- c、旋动调节手轮,调节导轨之间的宽度距离,把所需要切脚的基板在导轨出入口端各置一块,旋动手轮直至两端基板在导轨内滑动时松紧合适为止。
- d、导轨压盖上面装有四组(每组三只)组合螺丝,用来调节基板厚度,调节时先松动三只当中的高位螺丝,放入基板然后调节旁边两只低位螺丝,直至适合后方可紧固当中螺丝,四组操作相同,调至基板在导轨内滑动时松紧适合即可。
- e、切脚高度调整:拧紧导轨固定螺丝,调节下面大螺帽,直至刀片与导轨间距达到所要求再拧紧导轨固定螺丝。调低时切勿让导轨与刀片之间有任何摩擦以免损坏刀片。
- f、切脚机的切脚高度在出厂时已调整在1.5mm,压板厚度已调整在1.2mm,如需调整请按上面所述方法进行调整。

## 使用说明

- 1.把已完成焊接工序的线路板,放至已调整完毕的切脚机上,沿着导轨的导入口,插入导轨.
- 2.推动送板手柄,匀速推动基板前进.
- 3.重复1.2步,把已焊好的基板切割完毕.

注:基板在行进过程中速度切勿过快,行进过快会直接影响刀片使用寿命甚至危及生命安全.

## 维护和保养

(切脚机为高精度高转速的机械设备,经常保养会延长其使用寿命)

- 1.各转动部位应经常加油润滑
- 2.把已切断的引脚清理干净
- 3.传动三角皮带如破损应注意及时更换,其型号为(0-450)
- 4.刀片离开刀盘时间不要过久,如需要离开几天请在刀盘上加上润滑油.