

# 上海冷焊机厂家供应YBM4超激光冷焊机

产品名称	上海冷焊机厂家供应YBM4超激光冷焊机
公司名称	上海益秉机电设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:益秉 型号:YBM4
公司地址	上海市嘉定区翔江公路1839号
联系电话	021-31273157 18516090693

## 产品详情

设备介绍：

YBM4型超激光冷焊机是上海冷焊机厂家益秉机电设备有限公司最新研发的一款专业用于焊补、焊接的高精度高速冷焊机，该焊机采用进口微电脑芯片控制，实现了脉冲电压和时间的可调，从而使得可以根据焊补缺陷特点调节到最佳到焊补功率，使焊机的焊补精度可以达到甚至超过激光焊机的焊补精度，同时又兼有氩焊的速度、灵活性。YBM4型超精密冷焊机在同类焊机的基础上增加了电阻放丝功能，能更好的适应复杂形状的工件并加快了修补速度，是一款能为企业降低生产成本的高性价比、高精度智能焊机。市场上的冷焊机品种繁多，冷焊机价格也参差不齐一般不会超过二万。随着工业的发展工厂对于设备的要求也大大提高，机器性能及价格也水涨船高。建议您先了解下性能再考虑冷焊机价格方面。

设备原理：

YBM4型超激光冷焊机是将存储在电容中的电能通过脉冲电弧的形式瞬间释放与钨极和工件之间；温度极高的电弧使金属材料组成的工件和焊丝迅速熔接，产生冶金结合；这种高频放电、瞬间高温的原理使得焊补时的温度要小于工件散发的温度，从而达到冷焊效果。

YBM4型超激光冷焊机参数：

型号	YBM4型
使用电源	单相220V ± 20% -50HZ

功率消耗	10-1200W
瞬时最大输出功率	大于40KW
弧焊输出	功能1-功能4可切换模式
输出电流	输出脉冲电流1-99可调
输出时间	输出脉冲时间1-99可调
电阻焊输出	单点和连续(焊丝0.3-1.2mm可调)
氩气延时	9S
焊丝规格范围	0.2mm-1.6mm
堆高焊厚度	任意
冷却方式	风扇强制空冷
主机体积	长430mm × 宽200mm × 高240mm
重量	13Kg

#### YBM4型超激光冷焊机优点：

**焊补温度低：**由于本焊机可在几十毫秒（1秒=1000毫秒）内完成焊丝与工件的熔接，相对氩焊（大于几秒）来说其传导到工件的热量较少，焊点以外基体区域升温小，因此基体不会产生退火、变色、咬边等问题，每个焊接脉冲产生的熔池小于 $2\text{mm}^3$ ，所以基体应力产生也较小。虽然一个焊点需很多熔池产生，但焊点的应力方向分散，工件受到的集中应力也较小，所以焊补后工件变形很小。

**焊接强度高：**高频瞬间放电，将焊丝与工件快速熔接；完全达到冶金结合。

焊补速度快：最快速度可达到180mm/min。

对工件无损失：温度低，熔池区域小、散热快，不会对工件产生退火变形等影响。

修补精度高：本焊机采用的是微电脑芯片技术，对输出电流的控制十分精确，即便是0.2mm的焊丝也能达到很好的焊补效果。

适用范围广：在焊补大型工件的局部部位时，激光焊机因受平台限制，无法焊补。而氩弧焊机因焊补温度过高，精度低，无法达到其焊补要求，YBM4型超激光冷焊机采用便携式设计，操作简单、使用灵活，可焊补各类复杂工况的工件，帮助企业解决焊补的棘手问题。

选材范围广泛：除锌、锡等熔点很低的材质外，其他各种金属材料如铜铝等制成的工件均可焊补。

#### YBM4型超激光冷焊机应用范围

模具行业：划痕、拉伤、加工超差、崩角、针孔等情况的焊补。

铸造行业：气孔、砂眼、裂纹等铸造缺陷的焊补。

机械加工行业：加工超差、磕碰伤、表面修复、强化。

钣金行业：不锈钢薄板焊接，无变形变色要变等。

汽车行业：曲轴修复、叶轮焊补、铸造件修补。

船舶行业：轴套、轴瓦、电器元件等修补。