

# 进口皮带粘合剂SK313

产品名称	进口皮带粘合剂SK313
公司名称	河南茵美特机械设备有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:RAMIMTECH (茵美特) 型号:SK313 产地:德国
公司地址	河南省郑州市郑东新区五栋大楼
联系电话	0371-55916843 15890628788

## 产品详情

德国ramimtech品牌原装进口皮带粘合剂sk313，使用温度可至80℃，安全阻燃、适用于煤矿井上及井下使用，皮带停机紧急抢修时，简单工具既可作业，不需要使用硫化机等大型硫化设备，且修补之后能够迅速达到工作强度，即修即用，使停机损失降至最低。

德国进口皮带粘合剂sk313 (上图)

德国进口皮带粘合剂sk313配套固化剂 (上图)

### 皮带粘合剂sk313操作方法

- 一、使用安装钨钢打磨碟的角磨机对输送带破损部位进行深层次打磨，打磨至一层薄而均匀的橡胶，然后用毛刷清扫浮尘。
- 二、将皮带粘合剂与硬化剂按100：4的比例混合，并搅拌均匀。
- 三、将打磨过的输送带表面和修补条带半硫化层面均匀的涂刷上皮带粘合剂皮带胶，干燥至胶液用手触摸有粘性感觉时，即可贴合。
- 四、粘合时将粘接处对准，从前向后粘，用压实滚轮从中间向四周来回推压2~3遍，排除空气。
- 五、修补面在20分钟后完美结合，融为一体。

茵美特施工人员正在使用皮带粘合剂sk313进行输送带修补（上图）

皮带粘合剂进行滚筒包胶操作方法

滚筒包胶橡胶使用清洗剂将半硫化层清洗干净

滚筒表面借助I1202角磨机将其打磨干净，确保金属表面无任何残留物，然后使用清洗剂除去金属表面杂质。

滚筒表面涂刷一层金属底漆sk363，并让其完全干透。

皮带粘合剂与硬化剂ut-r40，按100：4的比例混合并充分搅拌均匀（即1公斤装sk313配40克硬化剂）。

滚筒表面涂刷皮带粘合剂，第一层须完全干透（25至30分钟），并达到不再粘附手指背的程度，第二层涂刷时将橡胶板带半硫化层面也均匀的涂刷一遍粘接剂，二者干到尚有略微粘性时（用手指背试），即可贴合粘接。

橡胶板与滚筒二面贴在一起，粘贴过程可使用橡胶锤进行捶打，贴完之后，用橡胶刀将滚筒边缘橡胶板进行修整。

橡胶板与橡胶板间隙处，可用t2复合胶借助t2胶枪进行填充并压实。

茵美特施工人员正在使用皮带粘合剂sk313进行滚筒包胶（上图）

皮带粘合剂sk313应用范围

适合于橡胶与橡胶、橡胶与金属、橡胶与织物、织物与织物之间的粘接，它是皮带冷粘接、修补、滚筒包胶及各类橡胶衬垫材料应用的理想粘合剂。

德国进口皮带粘合剂sk313与修补条（上图）

ramimtech（中国）专注于矿业输送系统的维护及保护，旨在通过全球最高效的产品和先进的技术解决方案，帮助电厂、钢铁厂、焦化厂、水泥厂、粮仓、矿山、码头、地铁等行业，延长输送系统寿命，降低输送系统的成本。