

不锈钢钝化酸洗液

产品名称	不锈钢钝化酸洗液
公司名称	广东顺德世高机械科技有限公司
价格	1.00/吨
规格参数	品牌:世高Seko 型号:不锈钢钝化液 PH值:酸性
公司地址	佛山市顺德区勒流富裕村富连路8号
联系电话	0757-29390988 13049076914

产品详情

1. 工艺试验方案

根据我公司钢管产品的种类和规格繁多的特点，选取有代表性的固溶热处理后的钢管进行酸洗工艺试验，试验内容参照表2进行。

酸洗钝化工艺过程如下：待酸洗钢管——浸入酸槽——浸泡——清洗——干燥

注：酸洗过程中酸洗液采用10 °C（室温）和35 °C（水浴加热） 表2酸洗试验参数

序号	钢种	式样规格	酸洗型号	酸洗时间	酸洗温度
1	TP304	整管，长100mm	I 号	60min	10 ，实际环境温度
				30~40min	35 水浴加热
2	TP316	整管，长100mm	I 号	60~70min	10 ，实际环境温度
				30~40min	35 水浴加热
3	TP347H	整管，长100mm	I 号	60~70min	10 ，实际环境温度

				30~40min	35 水浴加热
4	T9321	整管，长100mm	I 号	60~70min	10 ，实际环境温度
				30~40min	35 水浴加热
5	S31803 /2205	整管，长100mm	III号	5h	10 ，实际环境温度
				3h	35 水浴加热

产品简介 该产品采用无机酸、渗透剂、缓蚀剂，经科学配方组成，根据不同型号的不锈钢，设计1-4种型号的产品，分别适用于奥氏体、马氏体、双相钢、钛钢，含镍25%以上的特种钢。特点性能

- 1.产品使用适宜温度10 -30 ，可节省大部分加热费用。
- 2.产品使用时无黄色酸雾产生，可减少酸雾吸收塔的运行费用。特别能延长行车的使用寿命，减少行车维修费用。
- 3.该产品清洗时不易过酸，操作方便，比硝酸、氢氟算减少钢材腐蚀0.8%-1.1%，可节约大量成品钢材，增加经济效益
- 4.该产品清洗速度比硝酸、氢氟酸快45%，大大降低生产成本。
- 5.该产品有较强的除油功能，而且液面上的油不沾钢管表面，既可节省冲洗时间三分之二，又可节约冲洗水量三分之二，节约生产成本。
- 6.该产品使用时无强烈挥发性气体产生，不伤皮肤，有效改善劳动环境和减少 大气污染。
- 7.清洗钝化一次完成，光亮洁白。

公司网址：<http://www.gdseko.net>

skype:wingchan0729

邮箱：sales9@gdseko.com