

无菌隔离对接系统

产品名称	无菌隔离对接系统
公司名称	苏州晖途洁净科技有限公司
价格	8.00/台
规格参数	品牌:晖途 型号:HT-wjgl 洁净等级:A级
公司地址	苏州市相城区渭塘镇澄阳路2568号
联系电话	0512-65861380 17751101770

产品详情

灌装至冻干区洁净移动车

1.功能简介

洁净移动车（洁净转运车）是一种携带内置直流电源的、可电动升降的、提供局部class A级环境的、可移动的净化设备；它广泛应用于制药行业中，药品从灌装出口至冻干机之间的药品转运、和药品盒运入灌装线内的工器具转运；能快捷无缝有效地与灌装隔离器（RABS）对接和与冻干机无尘保护对接，保证药品在CLASS A级区转运和对接。

2.结构说明

洁净移动车（洁净转运车）由机箱、高效过滤器、可变风量风机组、可充电电源箱、电动升降机构等几大部件组成。机箱采用镜面无指纹不锈钢SUS304制作，钣金一体折弯制作而成，美观洁净，易于清洁消毒。

洁净移动车（洁净转运车）采用了可调风量的风机系统，通过调节风机的工况，可使洁净工作区中的平均风速保持在额定的范围内（0.45m/s），在保持工作区洁净度和正压状态下，有效的延长了移动车主要部件高效空气过滤器的使用寿命。

洁净移动车（洁净转运车）气流流形为垂直流。空气自上而下，流经升降平台保护药品，并在升降平台周围与PC围护板之间形成空气保护幕墙，使内部与外部形成正压差，当洁净移动车（洁净转运车）在移动过程中保证工作区洁净度为CLASS A级。

洁净移动车（洁净转运车）采用电动升降机构驱动移动平台。可在上下任意位置停止。上下有限位开关保证平台在最高位和最低位之间活动。

洁净移动车（洁净转运车）三面PC板围护，一面为上下可移动门，保证移动车与隔离围护对接时密闭和定位。

3.技术参数

洁净等级	Class A
平均风速	0.36 ~ 0.54m/s
气流流行	垂直流
噪声	56dB(A)
升降机构	电动上下可升降， 电源：24V 行程：500mm 承重：200kg
升降机控制方式	上升、下降按钮开关， 任意位置可停
高效过滤器	DOP,过滤效率 99.997%,
内外压差	10Pa