

# 安徽品牌63吨2500数控DA41折弯机

产品名称	安徽品牌63吨2500数控DA41折弯机
公司名称	安徽省拜德重工机械科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:拜德重工 型号:WC67K
公司地址	马鞍山市博望镇西工业园
联系电话	0555-5200763 13083208566

## 产品详情

数控是电液同步折弯机，采用光栅尺和伺服比例阀来控制滑块的同步。该机型配置较高，多用于大型的折弯机和折弯精度要求较高的设备。

经济型数控折弯机就是对 [折弯机](#) 的后挡料和滑块行程进行控制。你可以输入你想要折弯件，然后把每一步的折弯角度输入。用的时候只要把程序掉出来。折弯机就会按照你输入的步骤来调整后挡料距离和折弯的角度。

手轮：转动手轮可微调滑块在下死点的距离，调正工件角度值，脱开右边连节器转动手轮可调整滑块在下死点与工作台面之间的平行度，纠正左右二边工件的角度差。

档料板：为滑块上限停止打头、可增减行程缩短工作循环时间，以提高生产率。档板：为工作行程打头，当接触到行程开关时即开始工作行程速度。工作行程时间长短由电位器调整。

远程调压阀：用于机器的压力调整，压力最值可以从压力表中看出。

计数器：滑块在下限时读数值由转数表显示，读数为0.1毫米。

电气按钮板：有起动、指示灯、紧急停止、电位器、转换开关等。

电位器：用于控制工作行程时间长短，也可对工件进行保压时间的控制。