

# 电镀层测厚仪，镀锌镀铬厚度测量仪

产品名称	电镀层测厚仪，镀锌镀铬厚度测量仪
公司名称	广州市东儒电子科技有限公司
价格	2580.00/台
规格参数	品牌:东如 型号:DR360 测量范围:0-1250 $\mu$ m
公司地址	广东省广州市黄埔区萝岗荔红路锐丰中心1栋1031室
联系电话	18620136996 020-28967513 18620136996

## 产品详情

电镀层测厚仪，镀锌镀铬厚度测量仪，广州东儒DR360涂镀层测厚仪质量保证，货到付款13073072077  
余小姐

DR360涂镀层测厚仪是一款应用电磁感应原理方法，按国家行业：GB/T 4956-1985标准，专业测量磁性金属材料表面涂镀层覆盖层物体厚度的专业无损检测仪器。可无损地测量磁性金属基体（如：钢、铁）上非磁性覆层的厚度（如：油漆、电泳、粉末、镀锌、铬、铜、钨、珐琅、橡胶、搪瓷、防腐层，涂料等），使用简单，携带便捷，超大液晶显示屏，大字号，背光直读更清晰，采用进口优质金属材料小测头，结构精密牢固，重复性更好，性能犹佳。

### 电镀层测厚仪DR360特点

本仪器简洁大方、便携、外观精美、造工精细、测量精准

全智能触摸按键，防滑型，设计独特、新颖，人性化，结构紧密，技术领先

采用进口优质金属小测头，性能更稳定，耐磨耐压，长寿命

大液晶显示屏，背光，大字号显示，任何角度读数高度清晰准确

测试速度快，灵敏度高，稳定性好。

连续测试和单次测量两种模式可选;连续测试有效降低人为误差,让测量值更精准

可统计最大值、最小值、平均值、测量次数,一键完成,优质,高效,便捷无限

大容量存储,可存贮800多个测量数据,连接电脑读出数据及打印永久保存

可采用两种校准方式：零点校准和两点校准，两点校准更准确。

操作过程有蜂鸣声标示（单次测量方式）

自动识别铁基和非铁基底材。

公英制转换  $\mu\text{m}/\text{Mil}$

低电压指示

手动/自动关机功能

#### 电镀层测厚仪DR360技术参数

- A、测量范围：0-1250/3000  $\mu\text{m}$ （超过1250  $\mu\text{m}$ 要提前告知厂家另行定制）
- B、使用环境：温度：0 -50 ，湿度：20%RH—90%RH,无强磁场环境下使用
- C、最薄基体：0.3mm
- D、测量精度： $\pm(1\%-3\%)H+1.5\mu\text{m}$
- E、分辨率：0.1  $\mu\text{m}/1\mu\text{m}$ （100  $\mu\text{m}$ 以下为0.1  $\mu\text{m}$ ,100  $\mu\text{m}$ 以上为1  $\mu\text{m}$ ）
- F、最小基体面积10\*8mm
- G、最小曲率：凸5mm;凹25mm
- H、外形尺寸：130mm\*70mm\*24mm
- I、重量：100g
- J、电源：三节（7号）碱性电池

#### 电镀层测厚仪DR360出厂清单

序号	物品名称	DR360（标准配置）
1	主机	
2	标准片	
3	铁基体	
4	电池	

5	说明书	
6	合格证	
7	清洁布	
8	通讯数据线	适用于U型主机（选配）
9	软件	适用于U型主机（选配）

电镀层测厚仪DR360使用中的注意事项：

测量前一定要在表面曲率半径、基体材料、厚度、测量面积都与被测样本相同的无涂层的底材上较零，才可以保证测量的精确性；喷砂、喷丸表面上的涂层也可以测量，但要严格按照说明书的校准步骤进行校准；不要用力拽或折测头线，以免线断；严禁测量表面有酸、碱溶液或潮湿的产品，以免损坏测头；测量时测头轴线一定要垂直于被测工作表面；