

压铸模温机，冷热一体模温机，蒸汽模温机

产品名称	压铸模温机，冷热一体模温机，蒸汽模温机
公司名称	深圳市首熙机械设备有限公司
价格	8800.00/台
规格参数	品牌:首熙 型号:模温机
公司地址	广东 深圳市 宝安区观澜镇福民村洗屋工业区122号首熙科技
联系电话	86-075527189827 15899772542

产品详情

压铸模温机的温度可以达到350度，控热的精度高，导热的速度快，节能的效率，优点是控温范围大，升温 and 降温的速度快，控制温度精确。据统计，液压系统出现故障70%以上是由于使用不当造成的。因此，要保证液压系统正常而可靠地工作，不仅要正确合理地选好液压油，而且要正确使用和管理好液压油。在使用中，应该注意防止液压油被污染，及时更换液压油。

- 1、保持油加热器去液压系统的清洁 液压元件加工和安装过程中残存的铁屑、金属粉末等杂质，如没有及时清洗干净，就会带入油中，随着油的流动，杂质将会引起液压系统工作不正常，严重时还会造成故障。因此，液压系统在安装及运行前，应该仔细检查和清洗，不论是新的或是检修后的液压系统，以及更换液压油时都一定要清洗，清洗液压系统最好用液压装置原来用的工作油或试车油。
- 2、定期更换液压油 压铸模温机液压油在使用中，由于本身的变质和被外来物质的污染，都会使品质下降，当品质下降超过一定限度后，液压油就需要更换。
- 3、防止水分的混入 油加热器液压油在使用中要防止混入水分，混入水分后，液压油会乳化变为乳白色，应及时换油，以免造成液压元件的磨损、腐蚀，使液压系统操作恶化。液压系统混入水分的途径主要是油箱和冷却器，要定期检查机架下部的油箱盖是否密封，冷却器是否进水，定期清洗过滤器，约每三个月清洗一次。压铸模温机液压油的使用寿命与它的工作条件及本身的品质有关，在正常使用和管理条件下，含有添加剂的液压油，使用寿命一般为一年左右。如果是含抗氧、防腐添加剂，并且采用三类基础油调和成的液压油，使用寿命可达一年半至两年。上述换油周期是一般的情况，实际上有的设备由于管理维护工作做得好，液压油的使用周期还可以延长一段时间，这也要根据设备使用的频率来决定。