

MY-32 机床夹具设计陈列柜

产品名称	MY-32 机床夹具设计陈列柜
公司名称	上海茂育科教设备有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:上海茂育 型号:MY-32 尺寸规格:1250 × 430 × 1800mm
公司地址	青浦区外青松公路7548弄588号14幢2层C区234室
联系电话	021-56311657 13918521958

产品详情

一、MY-32 [机床夹具设计陈列柜](#)概述：

本设备是按国家机械工业部蔡光耀、薛源顺、李庆寿等主编的教学大纲一套机床夹具设计陈列柜，主要从机械加工工艺系统各环节的几何关系，阐明夹具保证加工精度的原理，并介绍夹具组成要素的知识，探讨机床夹具发展方向，其中对通用可调和成组夹具、组合夹具、自动化夹具等作了全面的介绍，是学校各机械专业的理想的机械陈列柜。二、MY-32 [机床夹具设计陈列柜](#)规格：1250 × 430 × 1800mm

(木柜)

(铁柜)

三、MY-32 [机床夹具设计陈列柜](#)内容：

序号与名称	机床夹具陈列柜内容
第一柜 机床夹具及功能	车具的工作原理、铣床夹具的工作原理、液压铣键槽夹具、弹簧心轴
第二柜 工作的基本定位要求	平面几何体的六点定位、轴类几何体的六点定位、盘类几何体的六点定位、 、支承板、可调支承（3件）、辅助支承、V形块的结构形式、（4

第三柜 工件的夹紧	双向夹紧工件的压板机构、自夹机构、斜楔组合夹紧机构、钩形手转位压板机构、螺旋压板机构、圆偏心夹紧机构。
第四柜 定心夹紧机构	虎钳式定心夹紧机构 (a)、虎钳式定心夹紧结构、斜楔式滑柱定心夹紧机构、偏心式定心机构、弹簧夹头和心轴 (b)、V形弹性盘定心机构 (a)、V形弹性盘定心机构 (b)。
第五柜 夹具的传动装置	固定式双作用活塞式气缸 (a)、固定式双作用活塞式气缸 (b)、车床用气缸 (c)、气动用管接头 (b)、气动用管接头 (c)、手动转阀、导气接头的结构。
第六柜 专用夹具的设计方案	主轴连接式车具 (a)、主轴连接式车具 (b)、固定式钻楔、翻转式钻楔、双楔式钻楔、钻楔的应用、直线进给铣具的工作原理、机床夹具的通用设计。
第七柜 气动夹具实例	气动夹紧装置、调速器、气动卡盘的传动装置、活塞式分离传动部件、固定式薄壁气缸、活塞式组合气缸。
第八柜 分度装置的夹具体	立轴式通用转台、卧轴式通用转台、分度对定机构的手动操纵机构 (a)、分度对定机构的手动操纵机构 (b)、分度对定机构的手动操纵机构 (c)、使用钻床夹具加工工件的工艺孔的应用。
第九柜 典型组合夹具	模块化铣镗床夹具、组合夹具装置、齿轮室盖翻转式钻床组合夹具、组合夹具的通用设计。
第十柜 现代机床夹具发展	按零件槐相性归组 (4) 件、通用可调钻模、成组车床夹具、快速调整机构、斜楔夹紧机构。

友情提示：1、设备验收：各采购单位收货时请检查机床夹具设计陈列柜的货品外观，核实机床夹具设计陈列柜的数量及配件，拒收处于受损状态的机床夹具设计陈列柜；2、设备质保：茂育将为各采购单位提供机床夹具设计陈列柜产品说明书内的质保条件和质保期，在质保范围内提供对的免费维修，超出条件承诺时提供对设备的有偿维修；3、设备退换货：各采购单位单方面原因导致的机床夹具设计陈列柜选型错误或机床夹具设计陈列柜购买数量错误，造成机床夹具设计陈列柜的退换货要求，将不被接受；4、设备货期：对机床夹具设计陈列柜的发货期为参考值，如您需要了解机床夹具设计陈列柜的精确货期，请与上海茂育的销售人员联系；5、如各采购单位对机床夹具设计陈列柜有任何疑问，请致电：021-56311657,我们将由专业技术人员为您提供有关机床夹具设计陈列柜的技术咨询。

找不到想找的产品?请点击[产品导航页](#)