

MY-39B 冲压模具设计与制造陈列柜

产品名称	MY-39B 冲压模具设计与制造陈列柜
公司名称	上海茂育科教设备有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:上海茂育 型号:MY-39B 外形尺寸:1250 × 430 × 1780mm
公司地址	青浦区外青松公路7548弄588号14幢2层C区234室
联系电话	021-56311657 13918521958

产品详情

一、MY-39B [冲压模具设计与制造陈列柜](#)概述：

是模具设计与制造专业的一门主干专业技术课。适用于《冲压模具设计与制造》、《冲模设计应用实例》等课程。本课程是以教育部高教司《关于加强高职高专人才培养工作的若干意见》等文件对高职高专人才培养的要求为指导思想。采用多种素材和媒体手段，讲述典型冲模（冲裁模、弯曲模、拉深模）的设计与制造，适度介绍了多工位级进模设计与制造。冲压模具设计与制造陈列柜共分八个柜和一个电脑控制台，进行多媒体声控同步解说演示。柜内47件模型均采用动画图像由PC电脑软件控制顺序或任选播放演示冲压模具功能原理。

二、MY-39B [冲压模具设计与制造陈列柜](#)主要特点：
陈列柜控制台配置：冲压模具动画仿真软件一套、硬件各一套；P4电脑主机1台，17寸显示器1台。陈列柜控制软件：采用陈列柜专用播放软件，实现声音、图像、模型同步讲解，采用多种播放方案（如前进、后退、停止、步进、循环等）；也可实现任选和顺序动作。

陈列柜控制方式：采用鼠标和遥控器控制。

陈列柜外形尺寸：1250 × 430 × 1780mm，陈列柜上下柜整体采用彩色塑钢制作，造型美观，坚固耐用。

三、MY-39B [冲压模具设计与制造陈列柜](#)各柜内容如下：

序号与名称	
第一柜、弯曲工艺与弯曲模具	1弯曲偏移、2弯曲卸载后Z形件弯曲模、5带摆动凸
第二柜、典型弯曲模	1自动推件圆形件一次弯曲形件弯曲模、4两次弯曲复模、7带摆动凹模的弯曲模
第三柜、冲孔模	1斜楔式水平冲孔模、2超孔冲模、4悬臂式冲孔模、
第四柜、复合模	1倒装式复合模、2落料与合模、4正装式复合模、5
第五柜、拉深模	1拉伸扇形单元体变形、2

	置以后各次拉深模、4有压 次拉深模、6有压边圈装置 拉深模
第六柜、落料模	1、成形侧刃工作原理、2 况、4、导板式简单落料模 连续模7、凸模铆接固定方
第七柜、级进模	1侧刃定距的弹压导板级进 用挡料销和导正销的冲孔
第八柜、多工位级进模	1钩式自动送料装置、2、 、4斜滑块方向转换机构、

友情提示：1、设备验收：各采购单位收货时请检查冲压模具设计与制造陈列柜各的货品外观，核实冲压模具设计与制造陈列柜各的数量及配件，拒收处于受损状态的陈列柜各；2、设备质保：茂育将为各采购单位提供冲压模具设计与制造陈列柜各产品说明书内的质保条件和质保期，在质保范围内提供对的免费维修，超出条件承诺时提供对设备的有偿维修；3、设备退换货：各采购单位单方面原因导致的冲压模具设计与制造陈列柜各选型错误或冲压模具设计与制造陈列柜各购买数量错误，造成陈列柜各的退换货要求，将不被接受；4、设备货期：对冲压模具设计与制造陈列柜各的发货期为参考值，如您需要了解冲压模具设计与制造陈列柜各的精确货期，请与上海茂育的销售人员联系；5、如各采购单位对冲压模具设计与制造陈列柜各有任何疑问，请致电：021-56311657,我们将由专业技术人员为您提供有关陈列柜各的技术咨询。

找不到想找的产品?请点击[产品导航页](#)