

砂光机 底漆砂光机

产品名称	砂光机 底漆砂光机
公司名称	昆山嘉辉鑫昌机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市淀山湖镇双马路58-1号
联系电话	0512-50136341 13729942012

产品详情

抛光轮适用于不同的底漆研磨,使工件表面变得均匀细致,面漆的流平效果更佳。

砂光轮采用变频调速装置,使调速满足各种油漆的要求。

针对涂料的种类和性质的差异可配置不同的软质砂光轮,以满足砂光质量的要求。

送料速度通过无极变速装置控制。

有效加工宽度分别为:600mm,1000mm,1300mm;有效加工厚度均为:3-80mm;最小加工长度均为:

300mm;输送速度5-20m/min。

机架用加重型冷板焊接而成,并经过精密研磨。

配有台湾电脑定寸装置,能精密控制砂光厚度。

用电气控制箱和高级电子元件,确保控制度,使用寿命长。

输送皮带采用止滑皮带,主动轮轴头 ϕ 30,轴承采用品牌带座外球向心球轴承系列,型号F206。输送

电机无极调速,采用台湾品牌,可自由调节速度。

电磁阀轴承采用NSK品牌单列深沟球轴承系列,型号6313。动力台湾品牌马达,用台湾品牌变频器控

制。用德国进口带摆动。

抛光轮增强表面效果，可调节高度。动力采用台湾品牌系列。左右摆动用台湾高精度线性滑轨。

除尘尼龙毛刷，独立配置马达及集尘罩，清除工件磨光后表面尘屑。

全机进风口用喇叭口设计方式，强制除尘，引风口径为圆 ϕ 90mm*7PCS。