

双滚涂布机 昆山嘉辉鑫昌机械制造有限公司

产品名称	双滚涂布机 昆山嘉辉鑫昌机械制造有限公司
公司名称	昆山嘉辉鑫昌机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市淀山湖镇双马路58-1号
联系电话	0512-50136341 13729942012

产品详情

本机适用于各种木器、塑料、金属等平面涂装，经本机处理过的油漆表面光滑，饱满度好，无色差。

均布轮和工作台的运动由独立螺旋升降机调整，稳定性高。

均布轮和胶轮的运转由独立的变频器和减速电机控制，紧密度高。

配制进口PU刮刀，耐磨，耐各种涂料，涂膜厚度可控制在5-10g/m²。

本机可涂布各种油漆，如PU、UV、水性漆等，涂料回收迅速，无浪费。

有效加工宽度分别为：600mm、1000mm、1300mm，有效加工厚度均为：3-80mm；输送速度为：5-20m/min；最小加工长度均为：300mm；机架采用16mm钢板，机身上座采用铸件式，CNC线切割加工完成。

自动升降采用台湾品牌齿轮减速机系列，电机采用台湾品牌0.37KW。升降座位无间隙重型燕尾槽式，采用高度计数器。

输送轮轴头 ϕ 35mm，45号钢材，轴承采用NSK带座外球面向心球轴承系列，型号F207，输送选用台湾品牌减速机，马达采用1.5KW台湾品牌，法国施耐德变频器控制。

皮带采用耐溶剂平面皮带，厚度2MM，规格600# 2210mm*620mm（1000# 2210mm*1020mm，1300#

2210mm*1320mm）。

底轮传送部分规格600# \varnothing 200mm*620mm（1000# \varnothing 200mm*1020mm，1300# \varnothing 200mm*1320mm），硬度

700A，橡胶耐磨材质。

涂布轮底轮邵氏硬度300（面漆邵氏硬度450）AEPDM材质，轴承采用NSK型号2211K（调心球轴承圆锥孔系列），选用台湾品牌减速机，马达采用1.5KW台湾品牌，法国施耐德变频器控制。

均布轮镀铬，轴承采用NSK型号2210K（调心球轴承圆锥孔系列），便于控制涂布量，选用台湾品牌减速机，马达采用0.75KW台湾品牌。法国品牌施耐德变频器控制。

控制电箱采用分离式，可更好的用于机器的维护与保养。采用宽大不锈钢大回流槽，进料防跑偏置。