

喷砂磨料，棕刚玉、玻璃珠、陶瓷砂厂家批发提供

产品名称	喷砂磨料，棕刚玉、玻璃珠、陶瓷砂厂家批发提供
公司名称	中山市众利恒喷砂机械设备有限公司
价格	80.00/袋
规格参数	品牌:众利 型号:喷砂磨料 规格:14-180目
公司地址	中山市东升镇兆兴街3号9卡
联系电话	0760-87847604 13822760156

产品详情

棕刚玉

产品介绍 产品名称：棕刚玉 产品介绍：

常用型号：14#,16#,24#,36#，46#，60#，80#，100#，120#，150#，180#，240#，280# 特点：1. 人造磨料中使用最广的一种；2. 喷砂行业中使用率是最高的；3. 颗粒硬度相当高；4. 人造磨料最经济的一种磨料；5. 切削率相当的高，多用作玻璃，五金，模具行业的表面处理砂料；6. 颜色：棕红色；7. 包装：25kg/包 用途：1. 喷砂除锈，除漆，去油，除黑皮等；2. 电子行业零件的溢料去除；3. 模具的咬花及露面处理；4. 各种材料的表面粗糙度加工；5. 电镀，喷漆工件之前处理；6. 平板玻璃喷砂图案与雕刻处理；7. 黄金饰品雾化及美感加工。

白刚玉

产品介绍 产品名称：白刚玉 产品介绍：常用型号：

36#，46#，60#，80#，100#，120#，150#，180#，240#，280# 特点：1. 不影响加工件的表面色泽；2. 可在严禁铁粉残留的制程中使用喷砂作业；3. 加工速度快，品质高；4. 经过酸洗步骤以去除杂质，氧化铝的纯度更高；5. 颜色：白色；6. 包装：25kg/包。用途：1. 可用在各式喷砂与研磨抛光作业；2. 玻璃和亚克力工艺制品之雾化美感加工；3. 电视屏幕制程中喷砂作业；4. 精密部件除锈，去油，表面光洁度之喷砂加工作业；5. 高级耐火材料及其客观存在的陶瓷添加剂。

黑碳化硅

产品介绍 产品名称：黑碳化硅 产品介绍：

常用型号：24#，30#，36#，46#，60#，80#，100#，120#，150#，180#，220# 特点：1. 除了人造钻石之外，常用砂材中最坚硬最锐利的一种砂；2. 切削速率比氧化铝和金钢砂高，常用于切削和雕刻；3. 对喷砂管和喷咀之损耗相对的比较大小；4. 颜色：黑色和绿色，常用的是黑色；5. 包装：25kg/包。用途：1. 清洁非常坚硬的表面，如：碳化钨工件；2. 用在深度大的喷砂雕刻，如：石材雕刻等；3. 配合超声波机械震动钻孔机使用在细孔的钻孔上；4. 薄而脆的工件喷砂切割用。

陶瓷砂

产品介绍 产品名称：陶瓷砂 产品介绍：粒度：B20 B30 B40，B60，B120，B205

粒径区间U:600-850,425-600,250-425,125-250,70-125,0-70

规格:比重3.85,莫氏硬度:HRC50-65,典型成份%,形状:圆球形 特点:

- 1.高强度：致密的晶相结构，耐冲击使用寿命长。
 - 2.高密度：特别配方高比重，实心无空腔，不易破碎；粉尘少喷砂视野好。
 - 3.高球型度：90%的球型度，物料流动性好，对喷砂嘴及喷砂管路磨损小。
 - 4.表面光滑：抛光的表面，不易受潮；零件表面加工后光滑细腻磨损低，延长工件寿命。
 - 5.含铁量低于0.1%，不污染工件 6.颜色：白色，米白色。 7.包装：25kg/包
- 用途：主要用于手机外壳，电话机外壳，电脑外壳，塑胶制品的表面处理。

尼龙砂

产品介绍 产品名称：尼龙砂 产品介绍：规格：0.3mm 0.4mm 0.5mm 0.75mm 1.0mm 1.2mm 特点：用途：胶木、电木、塑胶制品、热固性树脂成型后毛刺清理;铝合金，锌合金毛刺清理，冷冻喷砂，橡胶毛刺清理。 包装：25kg/包

树脂砂

产品介绍

产品名称：树脂砂 产品介绍：

规格:10-12#，14-20#，20-30#，30-40#，40-60#，60-80# 用途:

胶木、电木、塑胶制品、热固性树脂成型后毛刺清理; 包装：25kg/包

玻璃珠介绍

喷砂抛光用玻璃微珠磨料喷丸玻璃珠（glass bead）是广泛用于清理或金属表面强化处理等工艺的一种独特特性的磨料，主要用于喷砂设备。喷丸玻璃珠是从高品质的碎玻璃压碎分选制成的。制造中，碎玻璃要熔成球状再退火以消除内应力和防止破损。这种透明，清晰的球状结构产品在使用时不会有粒子嵌入工件，污染工件或产生其它损坏。使用不同尺寸的磨料和不同的操作参数，喷丸玻璃珠会在工件表面达到不同的光泽度。而选用玻璃珠在工件表面进行有选择局域覆盖控制性喷砂则可产生特别的装饰性效果。喷丸玻璃珠的优良性能使其在对偏差有严格要求的工件进行清理或去毛刺时不会损伤工件表面，非常适合选用。而且，喷丸玻璃珠固有的强度使它能适合用于能循环磨料的设备。喷丸玻璃珠适用工业

范围：航空工业；汽车工业；喷砂/喷漆商；消费品制造业；铸造行业；分包商，半导体工业。适用工艺范围集成电路块支架清理；强化飞机引擎涡轮叶片等零件；装饰件；电镀或电解喷涂前表面处理；对非铁性元件清理或去毛刺，在高温模具中清理熔荒残留物质。