

红糖烘干机甘蔗糖烘干机

产品名称	红糖烘干机甘蔗糖烘干机
公司名称	广州凯能电器科技有限公司
价格	58800.00/台
规格参数	品牌:金凯烘干机 型号:JKZ-ZT-HGJ10CH 功率:11.2KW
公司地址	广州市花都区新雅街东湖路自编1号1栋101（可作厂房使用）
联系电话	86-02061852090 13602227488

产品详情

金凯热泵红糖烘干机是一种高温红糖烘干机，本机通过压缩空气进行升温（烘干房内可调温度为：8-75℃，可调湿度：5%-95%），完全不用烧煤、不用烧柴、不要烧炭、不用锅炉、不用蒸汽。红糖指带蜜的甘蔗成品糖，甘蔗经榨汁，浓缩形成的带蜜糖。红糖按结晶颗粒不同，分为赤砂糖、红糖粉、碗糖等，因没有经过高度精练，几乎保留了蔗汁中的全部成分，除了具备糖的功能外，还含有维生素和微量元素，如铁、锌、锰、铬等，营养成分比白砂糖高很多。红糖制作的古法是：将收割下来的甘蔗经过切碎碾压，压出来的汁液先去除泥土、细菌、纤维等杂质，接著以小火熬煮5~6小时，不断搅拌让水份慢慢的蒸发掉，使糖的浓度逐渐增高，高浓度的糖浆在冷却后会凝固成为固体块状的粗糖，也就是红糖砖，这样的传统做法保持了甘蔗原本的营养，同时也使红糖带有一股类似焦糖的特殊风味。制作过程中熬煮的时间越久红糖砖的颜色也越深，使红糖呈现出不同深浅的红褐色，而我们常见的传统粉末状红糖则是红糖砖再经过研磨所制成。今天人们常使用红糖烘干机来进行烘干处理。红糖烘干机还适合于古方红糖、红糖片、红糖块等食品的烘干处理。红糖烘干机只需要少量的电能来驱动压缩机就可以获得所需要的高温热量，红糖烘干机安全卫生、环保、无污染、无废气排放，运行电费超低，全自动运行工作时无需人员值守，是一种节能环保的烘干解决方案。金濠江特种热泵烘干机利用逆卡诺原理，气体被压缩机加压，成为高温高压气体（温度高达100℃），进入室内侧的换热器（冷凝器），冷媒冷凝液化释放出高温热量加热烘干房内空气。烘干房内的物料通过热风的形式使物料中的水分汽化蒸发，蒸发出来的水蒸汽由排湿系统排走而达到烘干物料的目的。热泵烘干机只需消耗压缩机工作时使用的电能，就可从空气中获取更多能量，能效比高达400%，比其他烘干方式更节能。

金凯的红糖烘干机可选功率为3P,6P,10P等型号，可以根据烘房和产量大小进行不同型号的搭配，满足产能设计。红糖烘干机，本质是一种空气能高温红糖烘干机。红糖烘干机是一种环保节能型烘干设备，烘干过程不会产生任何有害物质，也不会有烟气或明火产生，可根据烘干物料特性调整温度和湿度，智能化程度高，烘干过程无需专人看管，物料烘好后或烘干温度达到后机组会自动停机，以达到节能效果，机组在常温常压下运行，最大特点体现在节能方面，其节能量比电热管红外等节能50%，比烧油节能40%比烧煤节能20%~30%，并且在烘干过程中机组会产生冷风，将冷风直接排入工作车间可改善工作环境。

烘干方式多样，一般为定制型，可以做成隧道式烘干线的形式，也可做流水线烘干方式，更可以做成烘干房的形式，具体根据企业不同需求来定制。该烘干机型通过在多个食品加工厂、农产品深加工、海产品加工厂、饲料加工厂、工业废渣、海产品加工、药材生产基地及海产品深加工企业的多次烘干实践和数据测试，积累了丰富的烘干经验，依据完整的理论计算和实际相结合，确保在不同材料在烘干过程中的色泽、外观、药性的精确定型。该款机型已通过客户千百次的测试和实践证明，在环保、节能、安全、智能化控制方面得到了有力的验证。

金凯烘干机推荐烘干房配置（如果是红糖，配置量还可以适当加大）

处理量 推荐设备型号 烘干房体积 800斤 JK-ZT-HGJ03CH 大约15m³

1200斤 JK-ZT-HGJ06CH 大约25m³

2000斤 JK-ZT-HGJ10CH 大约40m³

2500斤 JK-ZT-HGJ12CH 大约45m³

5000斤 JK-ZT-HGJ12CH × 2 大约60m³

红糖烘干机与烘房的配合，宜以温升时间短，利于抽湿为设计原则。一般上3P机宜配一个15立方米左右的烘干房，6P机宜配一个25-30立方米的烘干房，10P机宜配一个30-40立方米的烘干房。烘干机的烘干房使用专业冷库板材料，约10公分厚，隔热性能非常不错。热泵烘干机的系统组成：1、红糖烘干机加热除湿机组。2、保温箱体部件。3、热风循环部件。4、智能控制部件等。其中红糖烘干机产生热量，热风循环部件在于使整个烘干房内温度和气流均匀，而智能控制系统在于使整个烘干过程中实现定温和定湿的条件，使烘干质量非常有保证。烘干机按热源的不同，有使用烧煤的土炉，电热烘干机和基于空气能技术的热泵式烘干机。土炉优点是费用低廉，投入成本高，起热快，缺点是有粉尘污染，QS认证很难拿，别外生产时需要人力值守，现场容易很脏。电热烘干机现在人们已经很少用了，因为耗电量大，并且因为温升快，不好精确控温。基于空气能技术的烘干机以其环保节能的优点而有越来越多的使用。相信今后应用更讲。金濠江科技生产的红糖烘干机是一种环保节能型烘干设备，烘干过程不会产生任何有害物质，也不会有烟气或明火产生，可根据烘干物料特性调整温度和湿度，智能化程度高，烘干过程无需专人看管，物料烘好后或烘干温度达到后机组会自动停机，以达到节能效果，机组在常温常压下运行，最大特点体现在节能方面，其节能量比电热管红外等节能50%，比烧油节能40%比烧煤节能20%~30%，并且在烘干过程中机组会产生冷风，将冷风直接排入工作车间可改善工作环境。烘干方式多样，一般为定制型，可以做成隧道式烘干线的形式，也可做流水线烘干方式，更可以做成烘干房的形式，具体根据企业不同需求来定制。联系人：吴生 13602227488 微信号：waw7488 QQ：2853886909
网址：<http://waw8505.1688.com> 欢迎来电咨询加盟

- 金凯红糖空气能烘干机构造：1、主机：金凯空气能热泵烘干除湿机（热泵烘干机利用输入很少的电能吸收空气中的免费热量，用来烘干物料）。
- 2、烘干房：聚氨酯发泡保温库房（定制），用来摆放物料，以及保温以免热量散失。3、烤房循环系统：热风循环系统，将热量带到烘干房的每个角落提升烘干房的温度，并将物料蒸发出来的水分带走。
- 4、排湿排水系统：将烤房里边的高温湿热的空气大部分冷凝变成水排掉，多余的水汽通过风机排出。
- 5、全自动智能控制系统：按照最合适的烘干工艺曲线，自动调节温度和湿度、烘干时间。
- 6、金凯独特节能技术：高效三次废热回收除湿装置，比普通热泵烘干机提升能效30%。
- 7、报警系统：当系统运行有异常情况时会发出警报。这是一个可选系统。

关于红糖烘干机的优点见如下：

- 1、红糖烘干机集除湿、加热、制冷、排湿、通风为一体智能化设备，为新型节能减排干燥设备。2、采用双效除湿技术的中间换热除湿，大大提高除湿性能比，节能效果明显。热泵烘干机使用空气能技术，在环保、卫生、烘干成本等方面都比传统的土式烘干炉有优势。热泵烘干系统包括有烘干机、烘干房、轴对流风机、控制系统等核心部件。烘干机利用空气能吸引环境温度中的热量，产生75摄氏度左右的热风，通过风机均匀的吹入烘干房。控制系统通过烘干房内的温度和湿度传感器均匀控制烘干房内温度，及时指令机器开启或暂停。整套系统简洁，容易操作，非常利于材料的烘干质量控制。3、突破传统除湿机及普通热泵除湿干燥机技术瓶颈：解决传统除湿设备在高温低湿条件下的除湿性能差甚至空转（压缩机运转不除水）技术难题。
- 4、独特的排风热回收设计：减少排放热量损失，综合节能性更好；5、先进的新风预除湿功能可保证新风干燥，适合严格的干燥工艺；提高干燥空气的温度就是提高水分蒸发的动力学过程，水分向表面扩散的速度随温度的升高而增快，从而加快干燥速度。随着空气温度升高，物料与空气的换水系数、物料表面含水率与对应空气状态下的平衡含水率之差都得以增大，形成干燥推力。空气湿度是制约物料干燥速度的因素，随着空气湿度的减小，物料表面水分传质边界层变薄，干燥速度提高。加大空气流动速度也可以改变水分传质边界层，同时换热边界层也会变薄，形成另一个干燥推力。6、高温红糖烘干机是一种环保节能型烘干设备，在烘干过程中不会产生任何有害物质，烘干过程也不会有烟气或明火产生，可以根据烘干物料特性调制温度湿度，智能化程度高。7、烘干过程无需要专人看管，物料烘好后或烘干温度达到后机组会自动停机，以达到节能效果，机组在常温常压下运行，最大特点体现在节能方面，其节能量比电热管红外微波等节能50%以上，比烧油节能40%，比烧煤节能20%--30%，并且在烘干过程中机组会产生冷风，将冷风直接排入工作车间可提高室温。 联系人：吴生 13602227488
微信号：waw7488 QQ：2853886909 网址：<http://waw8505.1688.com> 欢迎来电咨询加盟

- 红糖烘干机 8、安装方便：安装、拆迁方便，占地面积少，可装于室内、外；9、高效节能：只需消耗少量的电能，就可以在空气中吸收大量的热量，耗电量仅为电加热器的1/4；同燃煤、油、燃气烘干机相比，可节省60%左右的运行费用。1度电等于4度电。
- 10、环保无污染：无任何的燃烧物及排放物，是一种可持续发展的环保型产品。11、运行安全可靠：整个系统的运行无传统干燥器（燃油、燃气或电加热）中可能存在的易燃易爆、中毒、短路等危险，是一种绝对安全可靠的半封闭干燥系统。