A2FHS不锈钢美制压铆螺钉锻压机械功能部件锻压

产品名称	A2FHS不锈钢美制压铆螺钉锻压机械功能部件锻压
公司名称	昆山东螺五金制品有限公司
价格	.10/只
规格参数	品牌:东螺五金 型号:工业紧固件
公司地址	昆山市经济技术开发区邵泾路98号
联系电话	0512-50135027 18550377770

产品详情

产品名称	A2-FHS不锈钢美制压铆螺钉
标准	
材质	A2-70(SUS304)
表面处理	本色
其他	无需要咨询，全部现货，直接订购/部分产品有库存，需要定做，交期10-15天

锻压机械功能部件 摩擦离合器一制动器

在锻压机械功能部件中，以其开发、生产和使用的成熟性而论，当首推机械压力机用摩擦离合器一制动器。摩擦离台器一制动器是机械压力机主传动的重要部件，其性能优劣直接影响整机的使用性、安全性、可靠性以及设备的开动率和维修量。

按摩擦离合器一制动器的结构形式分，有组合式摩擦离合器一制动器和分离式摩擦离合器一制动器；按摩擦副的工作状态分，有干式摩擦离合器一制动器和湿式摩擦离合器一制动器；按摩擦离合器一制动器的操纵系统分，有气动摩擦离合器一制动器和液压摩擦离合器一制动器。

组合式摩擦离合器一制动器结构紧凑，离合器的结合与脱开动作协调，既可安装在中间轴上，也可安装在曲轴上，广泛应用于OO一千牛的开式压力机和高速压力机上。分离式摩擦离合器一制动器可有效地减少从动部分的转动惯量，以减少运动过程中发热，降低摩擦副的温升，提高摩擦片的使用寿命，通常用于闭式压力机和较大规格的开式压力机。分离式摩擦离合器一制动器由于结构上的原因，一般由主机厂家自制，目前组织专业化生产尚有一定的难度。

当前，国内作为功能部件由专业厂生产的基本有两种，一种是组合式气动干式摩擦离合器一制动器(倘称干式摩擦离合器)，另一种是组合式气动湿式摩擦离合器一制动器(简称湿式摩擦离合器)。这两种离合器，按结构形式分，同属组合式；按摩擦副工作状态分，分属干式和湿式；按操纵系统分，又同属气动离合器。

国内自行开发或利用国外技术开发的干式摩擦离合器和湿式摩擦离合器，经历了漫长的市场开发阶段后已逐渐进入成熟期，不仅可批量生产供应主机厂使用，而且质量稳定，性能可靠。

光电安全保护装置

光电安全保护装置，在锻压机械的操作者与危险工作区之间的保护区域设置不可见红外线光幕，一旦操作者某部位进入保护区遮断光幕，控制系统则输出信号至锻压机械安全执行机构，令锻压机械紧急停车，防止危险动作发生。可见，光电安全保护装置自身并不能直接保护操作者，它仅仅是在可能发生安全事故之前，给机床发出停止危险动作的信号。因此，严格而言，光电安全保护装置应称为光电安全保护控制装置。

光电安全保护装置通常分为反射式与对射式两种。反射式光电安全保护装置由控制器、传感器和反射器

部分组成，光幕由传感器发出，经反射器再反射回传感器予以接收；对射式光电安全保护装置由控制器，发射传感器和接收传感器部分组成，光幕由发射传感器发出，由接收传感器予以接收。

光电安全保护装置可用于机械压力机，液压机、剪板机、板料折弯机等多种锻压机械，根据机床的不同工况，可设置成在机床正面使用的单面保护型、机床前后两面使用的双面保护型，也可设置成机床正面与两侧面的“ C ”形保护型。保护高度即光电安全保护装置的光幕，必须大于锻压机械工作机构的最大行程，这是选择光电安全保护装置的基本参数要求。

目前国内生产光电安全保护装置的厂家较多，规格型号也比较齐全，通常保护高度在一毫米之间，控制系统具有自检功能，响应时间为毫秒。但值得一提的是，进入市场的产品质量良莠不齐，主机厂家配套时必须慎之又慎，一旦选用了不可靠的安全保护装置，其后果是不堪设想的。

必须再次强调的是，主机构成危险工况的部件(如滑块)必须有能在任意位置紧急制动的功能。否则，光电安全保护装置发出信号后，机床无停止危险动作的执行机构，是无法保护操作者安全的。|

关于东螺在线：

紧固件行业种类过多，在采购相关紧固件产品时，请详细了解您企业对于紧固件产品具体要求，例如：强度等级、抗拉强度、抗腐蚀性、盐雾试验要求、扭力、外观规格、材质要求、表面处理要求以及螺纹要求等等。紧固件标准件基本都会有标准要求图纸要求以及标准的的检验要求，东螺产品依据标准规范。

如果您需求产品为非标准产品，请您电联（0512-50135020）将您对产品的详细需求表明以及提供您非标准件的产品图纸。

关于物流快递：

江浙沪地区基本上都是今天发第二天可到货（快递特殊情况除外），外省时间估计会在3-5天左右。根据客户所在地选择合适快递或者专线物流。

关于东螺自建仓库：

东螺在线自建仓库位于昆山市开发区邵泾路98号，同时在昆山、海盐、宁波有螺丝螺栓螺母紧固件的生产厂区，为客户标准件以及非标准件产品生产。

东螺在线自建仓库产品主要以标准件为主，同时针对长期性客户的非标产品库存，也会根据客户日后生产情况给予备货库存，以便客户急需时能得以及时供应（紧固件非标准基本都是不备库存，需下单之后

生产加工，一般工期为15个工作日左右，个别工艺较复杂时间会适当延长，如需其他表面处理，时间不包含在内）。

东螺在线自建仓库产品，未经表面处理居多，其他表面处理库存也会根据东螺多年来经验针对市场要求制定库存方案，如库存中无客户所需表面处理产品，客户也无需担心，1-2个工作日时间即可完成客户所需表面处理需求，打包物流快递。

关于东螺在线平台性质：

东螺在线为东螺五金制品有限公司搭建的在线紧固件产品订购平台，东螺在线可实时地对库存、种类等信息查询及在线下单，相对于单纯的紧固件厂家下单：

①节省了出货时间

②对于订货量没有厂家苛刻极高要求

③产品种类相对于螺丝螺栓等紧固件厂家较齐全

④厂家的价格，“ 零售 ”着卖！

⑤拥有紧固件种类相对齐全的厂房库存建设,产品到手-转眼之间！

东螺在线现场仓库展示：

关于螺丝紧固件产品转载自：www.luosibuy.com