

A2不锈钢华威头钻尾钉模具选材原则

产品名称	A2不锈钢华威头钻尾钉模具选材原则
公司名称	昆山东螺五金制品有限公司
价格	.10/只
规格参数	品牌:东螺五金 型号:工业紧固件
公司地址	昆山市经济技术开发区邵泾路98号
联系电话	0512-50135027 18550377770

产品详情

产品名称	A2-不锈钢华威头钻尾钉
标准	
材质	A2-70(SUS304)
表面处理	本色
其他	无需要咨询，全部现货，直接订购/部分产品有库存，需要定做，交期10-15天

模具选材原则（一）满足工作条件要求

· 耐磨性

坯料在模具型腔中塑性变性时，沿型腔表面既流动又滑动，使型腔表面与坯料间产生剧烈的摩擦，从而导致模具因磨损而失效。所以材料的耐磨性是模具最基本、最重要的性能之一。

硬度是影响耐磨性的主要因素。一般情况下，模具零件的硬度越高，磨损量越小，耐磨性也越好。另外，耐磨性还与材料中碳化物的种类、数量、形态、大小及分布有关。

· 强韧性

模具的工作条件大多十分恶劣，有些常承受较大的冲击负荷，从而导致脆性断裂。为防止模具零件在工作时突然脆断，模具要具有较高的强度和韧性。

模具的韧性主要取决于材料的含碳量、晶粒度及组织状态。

· 疲劳断裂性能

模具工作过程中，在循环应力的长期作用下，往往导致疲劳断裂。其形式有小能量多次冲击疲劳断裂、拉伸疲劳断裂接触疲劳断裂及弯曲疲劳断裂。

模具的疲劳断裂性能主要取决于其强度、韧性、硬度、以及材料中夹杂物的含量。

· 高温性能

当模具的工作温度较高时，会使硬度和强度下降，导致模具早期磨损或产生塑性变形而失效。因此，模具材料应具有较高的抗回火稳定性，以保证模具在工作温度下，具有较高的硬度和强度。

· 耐冷热疲劳性能

有些模具在工作过程中处于反复加热和冷却的状态，使型腔表面受拉、压力变应力的作用，引起表面龟裂和剥落，增大摩擦力，阻碍塑性变形，降低了尺寸精度，从而导致模具失效。冷热疲劳是热作模具失效的主要形式之一，这类模具应具有较高的耐冷热疲劳性能。

· 耐蚀性

有些模具如塑料模在工作时，由于塑料中存在氯、氟等元素，受热后分解析出HCl、HF等强侵蚀性气体，侵蚀模具型腔表面，加大其表面粗糙度，加剧磨损失效。

（二）满足工艺性能要求

模具的制造一般都要经过锻造、切削加工、热处理等几道工序。为保证模具的制造质量，降低生产成本，其材料应具有良好的可锻性、切削加工性、淬硬性、淬透性及可磨削性；还应具有小的氧化、脱碳敏感性和淬火变形开裂倾向。

· 可锻性

具有较低的热锻变形抗力，塑性好，锻造温度范围宽，锻裂冷裂及析出网状碳化物倾向低。

· 退火工艺性

球化退火温度范围宽，退火硬度低且波动范围小，球化率高。

· 切削加工性

切削用量大，刀具损耗低，加工表面粗糙度低。

· 氧化、脱碳敏感性

高温加热时抗氧化性能好，脱碳速度慢，对加热介质不敏感，产生麻点倾向小。

· 淬硬性

淬火后具有均匀而高的表面硬度。

· 淬透性

淬火后能获得较深的淬硬层，采用缓和的淬火介质就能淬硬。

· 淬火变形开裂倾向

常规淬火体积变化小，形状翘曲、畸变轻微，异常变形倾向低。常规淬火开裂敏感性低，对淬火温度及工件形状不敏感。

· 可磨削性

砂轮相对损耗小，无烧伤极限磨削用量大，对砂轮质量及冷却条件不敏感，不易发生磨伤及磨削裂纹。

（三）满足经济性要求

在给模具选材是，必须考虑经济性这一原则，尽可能地降低制造成本。因此，在满足使用性能的前提下，首先选用价格较低的，能用碳钢就不用合金钢，能用国产材料就不用进口材料。

另外，在选材时还应考虑市场的生产和供应情况，所选钢种应尽量少而集中，易购买。

关于东螺在线：

紧固件行业种类过多，在采购相关紧固件产品时，请详细了解您企业对于紧固件产品具体要求，例如：强度等级、抗拉强度、抗腐蚀性、盐雾试验要求、扭力、外观规格、材质要求、表面处理要求以及螺纹要求等等。紧固件标准件基本都会有标准要求图纸要求以及标准的检验要求，东螺产品依据标准规范。

如果您需求产品为非标准产品，请您电联（0512-50135020）将您对产品的详细需求表明以及提供您非标准件的产品图纸。

关于物流快递：

江浙沪地区基本上都是今天发第二天可到货（快递特殊情况除外），外省时间估计会在3-5天左右。根据客户所在地选择合适快递或者专线物流。

关于东螺自建仓库：

东螺在线自建仓库位于昆山市开发区邵泾路98号，同时在昆山、海盐、宁波有螺丝螺栓螺母紧固件的生产厂区，为客户标准件以及非标准件产品生产。

东螺在线自建仓库产品主要以标准件为主，同时针对长期性客户的非标产品库存，也会根据客户日后生产情况给予备货库存，以便客户急需时能得以及时供应（紧固件非标准基本都是不备库存，需下单之后生产加工，一般工期为15个工作日左右，个别工艺较复杂时间会适当延长，如需其他表面处理，时间不包含在内）。

东螺在线自建仓库产品，未经表面处理居多，其他表面处理库存也会根据东螺多年来经验针对市场要求制定库存方案，如库存中无客户所需表面处理产品，客户也无需担心，1-2个工作日时间即可完成客户所需表面处理需求，打包物流快递。

关于东螺在线平台性质：

东螺在线为东螺五金制品有限公司搭建的在线紧固件产品订购平台，东螺在线可实时地对库存、种类等信息查询及在线下单，相对于单纯的紧固件厂家下单：

节省了出货时间

对于订货量没有厂家苛刻极高要求

产品种类相对于螺丝螺栓等紧固件厂家较齐全

厂家的价格，“零售”着卖！

拥有紧固件种类相对齐全的厂房库存建设,产品到手-转眼之间！

东螺在线现场仓库展示：

关于螺丝紧固件产品转载自：www.luosibuy.com