

母头内丝快速接头A+D型、 D+DP型阴端内螺纹快速接头 D+E型 D+F型

产品名称	母头内丝快速接头A+D型、 D+DP型阴端内螺纹快速接头 D+E型 D+F型
公司名称	温州奥企阀门科技有限公司
价格	12.00/个
规格参数	奥企:奥企 D型:A B C D E F DC DP 温州:内丝连接
公司地址	温州市经济技术开发区
联系电话	0577-86988770 18857752569

产品详情

- 1、不锈钢快速接头、 D型快速接头、 母头内丝快速接头、 阴端内螺纹接头、 A+D型快速接头、 D+E型快速接头、 D+F型快速接头
- 2、产品工作压力：16Mpa~3.2Mpa。 温度：-20 ~ + 230 。
- 3、产品工作介质：汽油、重油、煤油、液压油、燃油、冷冻机油、水、盐水、酸性和碱性液体、等。
- 4、产品连接方式：内螺纹、外螺纹、接软管、法兰、对焊、承插焊、板把式。
 - 5、产品密封材料：丁晴橡胶、聚氨酯、氟橡胶、聚四氟乙烯、乙丙橡胶。
 - 6、产品材质为：铝合金、铜、不锈钢sus304，不锈钢sus316制成。
 - 7、产品螺纹类型：NPT、ZG、G、BSPT、BSP、DIN259/2999（国标、美标、英标）。
- 8、产品通径或规格：DN15、DN20、DN25、DN32、DN40、DN50、DN65、DN80、DN100、DN125、DN150、DN200、DN250。
 - 10、A型：一端是卡在母头里的圆弧接头，一端是内螺纹的连接丝扣。
 - 11、B型：一端是带两个拉耳卡公头的凹槽，一端是外螺纹连接的丝扣。
 - 12、C型：一端是带两个拉耳卡公头的凹槽，一端是有竹节状的软管接头。

- 13、D型：一端是带两个拉耳卡公头的凹槽，一端是有内螺纹连接的丝扣。
- 14、E型：一端是卡在母头里的圆弧接头，一端是带有竹节状的软管接头。
- 15、F型：一端是卡在母头里的圆弧接头，一端是带有外螺纹连接的丝扣。
- 16、DC型：是带两个拉耳卡公头的凹槽，可以卡进公头圆弧的管帽堵头。
- 17、DP型：是一个圆弧堵头，也叫内塞堵头。
- 18、F型带法兰：一端是卡在母头里的圆弧接头，一端是法兰连接的法兰。
- 19、C型带法兰：一端是带两个拉耳卡公头的凹槽，一端是法兰连接的法兰。

不锈钢快速接头特点：

- 1、省时省力：通过快速接头拆断和连接油路时，动作简单、节省时间和人力。
 - 2、省油：折断油路时，快速接头上的单项阀可封闭油路，油不会流出，避免油液油压损失。
 - 3、环保：快速接头折断和连接时，油不会洒漏，保护环境。
 - 4、设备设计独特，方便运输：大型设备或是需要便于携带的液压工具，使用快速接头分拆后运输，到达目的地后再组装使用。
 - 5、经济：以上各种优点都为客户创造了经济价值。
- 不锈钢快速接头使用注意事项：1、请不要用于适用流体以外的流体。2、使用时不要超过*高使用压力限制。3、不要在使用温度范围以外使用，防止造成密封材料磨损或泄漏。4、不要进行人为的击打、弯曲、拉伸、防止造成破损。5、不要在混入金属粉或沙尘等地方使用，防止造成工作不良或泄漏。
- 6、螺纹类的安装，在安装时不要超过*大紧固扭矩，防止造成破损。
 - 7、不要使用带裂缝的软管，防止造成泄漏或脱落。
 - 8、如用于有震动、冲击的机器会造成耐久性降低。
 - 9、使用流体必须是经过过滤器过滤的洁净流体。
 - 10、不要拆卸快速接头。