

不锈钢加工液 东莞磨削液 金属加工液

产品名称	不锈钢加工液 东莞磨削液 金属加工液
公司名称	东莞市佐井润滑油剂科技有限公司
价格	380.00/桶
规格参数	品牌:瓦卡特 型号:VK-R12
公司地址	广东省佛山市顺德区
联系电话	0769-82316505 13925586196

产品详情

不锈钢专用的加工液，较强的润滑度，在佛山和东莞地区，VK-R12更是广泛使用，其强大的润滑效果和抗腐败能力，能得到一个非常高效的工作效率。

在选择**不锈钢切削液**

时应首先从二个方面进行考虑：一是考虑切削液的切削性能(一次性能)，二是考虑其使用性能(二次性能)。一次性能主要与刀具寿命有关，二次性能考虑其耐腐蚀、安全性、气味、防火性、废液处理、对皮肤的危害性等。随着人们对环境保护与劳动安全的日益重视、在选择切削液时更注重第二性能和废液处理。

在选用**非水溶性切削液**

时应综合考虑其加工方法和材质两方面的因素。轻负荷加工可以采用防腐性能好的矿油或直馏矿油。例如，加工件是铝、铝合金等易加工有色金属，通常可使用深度精制的低粘度石蜡矿油，这种油的主要特点是具有良好的润滑性，冷却性和低的油雾倾向。对低强度外圆切削、钻孔等中等加工，以及铁和有色金属等普能材料成型磨削，必须在矿油中添加脂肪油和氯化物以提高其极压性能。在拉前铰孔时还需用含氯化物的油品。对齿轮切削、攻丝等除了加上氯化物以外还须添加硫化脂肪。对极苛刻的机械加工，以及难加工材质，一般还须添加活性硫组分，但加工铜及其合金等黄色金属，则不能添加活性硫。而选用水溶性切削液时主要根据其使用状况而定。www.vakat08.com