纳米级切削液 东莞切削液 广东磨削液

产品名称	纳米级切削液 东莞切削液 广东磨削液
公司名称	东莞市佐井润滑油剂科技有限公司
价格	380.00/桶
规格参数	品牌:瓦卡特 型号:VK-T88
公司地址	广东省佛山市顺德区
联系电话	0769-82316505 13925586196

产品详情

VK-T88是VAKAT瓦卡特集团多名核心技术员研发而成的纳米技术的半合成切削液，也称为全能切削液，能满足所有金属加工的需求，防锈周期15天左右，是众多进出口加工企业首选的加工液。如果操作主要需要除热降温，那么可将**金属加工切削液**
配成低浓度的加工液；如果要加工软质、粘性的材料，或是在低速加工时需要大量降低摩擦，那么可将金属加工切削液配成高浓度的加工液。我们认为7-10%是最适应液槽储存、也是能发挥最佳性能的浓度。此外，如果是磨削的话，一般推荐使用浓度3-5%

金属加工切削液优点

环保切削液
本产品采用非常稳定的配方，大大延长了其使用寿命，不需要添加任何昂贵的添加剂。亦属于环保型产品，对机器和操作员十分安全——不含任何氯、磷之类的极压添加剂，以及苯酚、亚硝酸盐、三嗪类的化合物。

产品有效的防止了细菌和真菌的侵蚀影响，使用寿命大大增长，节约了保管维护的成本。该品亦有良好的润湿粘附特性，减少了切削液的溅出损失，也清洁了环境。

产品特效的极压添加剂能够有效的防止金属焊粘，这样能很好的保护机器和刀具表面，也能防止刀具和刀架、刀夹发生粘结或咬卡等。

产品能和绝大部分的加工材料相容，包括：铸铁、钢件、铜、铝合金，及多种塑料和化合物。

金属切削液在冷却性能和润滑性能方面具有很好的平衡。其低水雾、低泡沫特性非常适用于高压力、高流量的冷却剂系统。产品应用范围很广，能有效的应用在一些苛刻的加工生产条件中，比如：表面加工，无心磨削、重度拉削、齿轮铣孔、螺纹铣削等。

· 使用后，冷却液能非常方便的用水、加工溶液或水性清洗剂的清除。用户利用现有的技术、设备，并

且按照通用的处理方法就能进行产品的废弃处理。www.vakat08.com