

皓隆科技VOCs处理系统RTO蓄热燃烧技术

产品名称	皓隆科技VOCs处理系统RTO蓄热燃烧技术
公司名称	山东皓隆环境科技有限公司
价格	50.00/套
规格参数	品牌:皓隆科技 型号:RTO
公司地址	山东潍坊坊子新区龙泉街东首
联系电话	0536-7528399 18706676003

产品详情

皓隆科技挥发性有机废气（VOCs）处理系统——RTO蓄热燃烧技术的详细信息

品牌：其他 型号：RTO 净化方式：直接燃烧法 加工定制：是 废气类型：有机废气
处理风量：500000m³/h 净化效率：99% 处理废气浓度：1335mg/m³ 进气温度：80 设备压降：500Pa

以汽车涂装废气治理为例介绍：工艺流程如下图：

原理介绍：污染废气经多级过滤设备过滤后进入转轮吸附浓缩装置，上图吸附浓缩转轮分为吸附区、再生区、冷却区，经过吸附后的废气变为达标洁净的空气直接排放至空气中。转轮旋转，吸附饱和转轮进入再生区，在180 ~ 200 热风环境下转轮进行脱附，脱附后转轮旋转至冷却区，而脱附后的废气浓度增加（低浓度、大风量废气变为高浓、小流量）由风机引入回转式RTO蓄热燃烧炉内。在800 高温下，废气高温分解成CO₂和H₂O（蒸汽），并放出大量热。系统配置换热装置后，废气放出热量可转换为水蒸汽、热水、热风等重新利用回收。技术优势：

- 系统处理VOCs效率高达99%以上,执行现行国家标准GB 16297-1996；
- 系统控制自动化程度高，系统画面直观，操作简便，性能可靠；
- 浓缩废气变成燃料, 废气浓缩达1350ppm时替代燃料，废气燃烧大大节约运行成本；

- 燃烧热能可回收利用，热回收率达95%以上；
- 热能可转换成蒸汽、热风、热水等其他形式输出。

1.转轮吸附浓缩部件

(VOCs浓缩转轮)

浓缩转轮区分为吸附区、脱附区、冷却区，浓缩转轮在各个区内连续运转；含有VOC的被处理空气通过前置过滤器后，送到浓缩转轮的处理区。在处理区VOC被吸附剂吸附除去，空气被净化后从浓缩转轮的处理区间排出；吸附于浓缩转轮中的VOC，在再生区经热风处理而被脱附、浓缩（5~15倍的程度）；浓缩转轮在冷却区被冷却，经过冷却区的空气，再经过加热后作为再生空气使用，达到节能的效果；吸附转轮是以无机材料为基材，具有高吸附性能和不燃性等特点，适用于低浓度、大风量的VOC污染空气处理。

2、RTO蓄热燃烧技术 A、旋转式：

技术优势：· 旋转式耐高温，耐高压，气密性好；

- 旋转式比以往的设施占地面积少，不受安装场地的限制；
- 因不需添加附加设施结构简单，不出现负压现象；
- 设备的控制是在触摸屏上设置控制所以操作控制简单方便；
- 因使用蜂窝状（Honeycomb）储热体提高热回收率（95%以上）所以节能；
- 设备故障少，维持费用低；
- 有机废气浓度达1350PPM时，RTO装置不需添加辅助燃料。

控制界面

控制系统优势：· 系统控制自动化程度高，操作简便，性能可靠；

- 系统可视化触摸屏全自动化控制，画面直观；
 - 控制界面涵盖整套系统控制点，实现实时监控及预警；
- ### B.阀门切换式（传统型）

技术优缺点：· 实现全自动化控制，操作简单；

- VOC的分解效率95%以上；
 - 采用多项先进技术，使设备简化，易于维修，并降低了运行成本；
 - 操作费用低，超低燃料费；
 - 有机废气浓度达1350PPM时，RTO装置不需添加辅助燃料；
 - 与旋转式相比占地面积较大；
 - 控制阀门选用较严格，阀门切换产生系统风量波动（三床式优于两床式）。
-