

工业纯水设备_超纯水设备批发

产品名称	工业纯水设备_超纯水设备批发
公司名称	东莞市东博水处理设备有限公司
价格	面议
规格参数	DBW:500L DBW:1000L DBW:2000L
公司地址	东莞市万江区上甲大洲工业区
联系电话	0769-23170182 15019979032

产品详情

工业纯水设备_超纯水设备批发

一. 工业纯水设备适用范围

各个理化分析实验室，如学校、研究所、企业、医院、环境监测站、质检所、疾控中心等单位。根据实验用水水质及用水量的需要，可以选择相应型号的超纯水机。一句话总结：凡是要用蒸馏水或纯净水的地方都可以用超纯水机。

实验室状况

现在大部分单位的实验室制水设备都是传统的电蒸馏水器，不但耗电还浪费大量的水资源，同时易坏，需要专人看管，不方便，我公司推出高新产品-实验室超纯水机后，已有相当部分客户使用了，确实为客户带来了很多的方便。

二. 工业纯水设备的优点

优点：

1. 微电脑程序自动化控制，不需专人看管，全自动制水、蓄水，即用即取，操作方便。
2. 能耗低，功率仅为80W左右，产2升纯水仅需3升自来水，与传统制水方式相比较效益明显。
3. 产水水质高，电阻率最高可达到18.25MΩ·cm，完全可以满足客户的高端水质要求。
4. 设备寿命长，可达8~10年。

5. 设备运行安全可靠。

工业纯水设备工作原理

预 处 理

：将自来水中的各类杂质进行初级处理，去除悬浮物、大的颗粒物、泥沙和氧化物质，保护和优化反渗透。

反 渗 透

：利用反渗透膜对水中的离子物质和大分子物质、病毒、细菌、有机物等进行截留性去除。

纯化处理

：采用特制的纯化柱和超纯化柱，对经过反渗透膜去除后残余的离子物质进一步纯化，使水中的离子含量降低到痕量水平，接近理论纯水标准，电导率达到0.055us/cm。

终端处理

：根据实验的不同需求采用紫外或微滤、超滤等技术对超纯化后的纯水进行终端处理，确保水中的微生物或有机碳、热原、细菌等满足各类实验需求。

服务电话：0769-23170182 13553874602 传真：0769-23622206

邮 箱：sbkwater@163.com <http://www.sbkwater.com/> <http://www.sbkwater.com.cn/>