

焊轨机，焊轨机厂家，焊轨机价格

产品名称	焊轨机，焊轨机厂家，焊轨机价格
公司名称	山东中运物流有限责任公司物流机械装备制造分公司
价格	1.00/件
规格参数	品牌:中运 型号:焊轨机
公司地址	济宁市高新区开源路11号
联系电话	0537-3150038 18953733003

产品详情

焊轨机

焊轨机，焊轨机厂家，焊轨机价格

焊轨机

焊轨机主要工作原理和方法 Zy06

焊前准备：拆除200m左右（视生产进度）的轨道扣件，焊接轨头打磨，锯后轨头端面要求平整光滑，垂直度符合要求，焊前无锈斑，打磨电极夹持部位的两轨头轨腰约0.5m，并保持清洁。

移动车辆并停放于适当位置，顶升车辆尾部使后部车轮离开轨面10cm左右（便于接头调整），焊机置于轨面上，人工调整前方钢轨位置，使之与车下钢轨平顺，轨端间隙符合要求（一般为1~2mm），电极夹持于轨腰。（经试验后确定的电压、电流、顶锻力、时间等参数预先已设定于计算机内）接通电源，开始进行初焊、中焊、终焊、顶锻、推凸等整个焊接过程，自初焊至顶锻这一过程持续时间大约2~3分钟，烧化顶锻距离（即轨长缩短）35~45mm。

焊后工作：接头进行打磨处理，并适时对接头进行正火处理，以提高焊接强度，重新安装并紧固扣件。

焊轨机主要技术参数：

额定电压：380+10%V

柴油发电机功率：600KW

柴油发电机输出电压：400V

液压系统工作压力：100kg/cm²

顶锻力：1000KN

夹持力：2500KN

最大焊接面积：12000mm²

生产率：12焊头/h（连续闪光时）

生产率：18焊头/h（脉冲闪光时）

重量：3000kg（焊头部分）

外形尺寸：（L×W×h）：1590×965×1300mm（焊头部分）

因产品生产批次、具体型号不同，以上图片仅供参考，详情可联系我们的销售人员进行具体核实。

免费销售电话：400-086-3056