

# 混凝土搅拌楼直销

产品名称	混凝土搅拌楼直销
公司名称	山东中运物流有限责任公司物流机械装备制造分公司
价格	1.00/件
规格参数	品牌:中运 型号:混凝土搅拌楼
公司地址	济宁市高新区开源路11号
联系电话	0537-3150038 18953733003

## 产品详情

### 混凝土搅拌楼

混凝土搅拌楼，混凝土搅拌楼图片，混凝土搅拌楼厂家

混凝土搅拌楼概述：Zy06

混凝土搅拌楼主要由搅拌主机、物料称量系统、物料输送系统、物料贮存系统和控制系统等5大系统和其他附属设施成。混凝土搅拌楼骨料计量与混凝土搅拌站骨料计量相比，减少了四个中间环节，并且是垂直下料计量，节约了计量时间，因此大大提高了生产效率。同型号的情况下，搅拌楼生产效率比搅拌站生产效率提高三分之一。

#### 1.搅拌主机：

搅拌主机按其搅拌方式分为强制式搅拌和自落式搅拌。强制式搅拌机是目前国内外搅拌站使用的主流，它可以搅拌流动性、半干硬性和干硬性等多种混凝土。自落式搅拌主机主要搅拌流动性混凝土，目前在搅拌站中很少使用。

强制式搅拌机按结构形式分为主轴行星搅拌机、单卧轴搅拌机和双卧轴搅拌机。而其中尤以双卧轴强制式搅拌机的综合使用性能最好。

#### 2.物料称量系统：

物料称量系统是影响混凝土质量和混凝土生产成本的关键部件，主要分为骨料称量、粉料称量和液体称量三部分。一般情况下，每小时20立方米以下的搅拌站采用叠加称量方式，即骨料（砂、石）用一把秤，水泥和粉煤灰用一把秤，水和液体外加剂分别称量，然后将液体外加剂投放到水称斗内预先混合。

而在每小时50立方米以上的搅拌站中，多采用各称物料独立称量的方式，所有称量都采用电子秤及微机控制。骨料称量精度 2%，水泥、粉料、水及外加剂的称量精度均达到 1%。

### 3. 物料输送系统：

物料输送由三个部分组成。骨料输送；目前搅拌站输送有料斗输送和皮带输送两种方式。料斗提升的优点是占地面积小、结构简单。皮带输送的优点是输送距离大、效率高、故障率低。皮带输送主要适用于有骨料暂存仓的搅拌站，从而提高搅拌站的生产率。粉料输送；混凝土可用的粉料主要是水泥、粉煤灰和矿粉。

目前普遍采用的粉料输送方式是螺旋输送机输送，大型搅拌楼有采用气动输送和刮板输送的。螺旋输送的优点是结构简单、成本低、使用可靠。液体输送主要指水和液体外加剂，它们是分别由水泵输送的。

### 4. 物料贮存系统：

混凝土可用的物料贮存方式基本相同。骨料露天堆放（也有城市大型商品混凝土搅拌站用封闭料仓）；粉料用全封闭钢结构筒仓贮存；外加剂用钢结构容器贮存。

### 5. 控制系统：

搅拌站的控制系统是整套设备的中枢神经。控制系统根据用户不同要求和搅拌站的大小而有不同的功能和配制，一般情况下施工现场可用的小型搅拌站控制系统简单一些，而大型搅拌站的系统相对复杂一些。

### 6. 外配套设备：

水路、气路、料仓等。

#### 基本型号：

搅拌站的规格大小是按其每小时的理论生产来命名的，目前我国常用的规格有：HZS25、HZS35、HZS50、HZS60、HZS75、HZS90、HZS120、HZS150、HZS180、HZS240等。如：HZS25是指每小时生产能力为25立方米的搅拌站，主机为双卧轴强制搅拌机。若是主机用单卧轴则型号为HZD25。

搅拌站有可分为单机站和双机站，顾名思义，单机站即每个搅拌站有一个搅拌主机，双机站有两个搅拌主机，每个搅拌主机对应一个出料口，所以双机搅拌站是单机搅拌站生产能力的2倍，双机搅拌站命名方式是2HZS\*\*，比如2HZS25指搅拌能力为2\*25=50立方米/小时的双机搅拌站。

#### 工作原理：

混凝土搅拌站分为四个部分：砂石给料、粉料（水泥、粉煤灰、膨胀剂等）给料、水与外加剂给料、传输搅拌与存储，搅拌机控制系统上电后，进入人-机对话的操作界面，系统进行初始化处理，其中包括配方号、混凝土等级、坍落度、生产方量等。根据称重对各料仓、计量斗进行检测，输出料空或料满信号，提示操作人员确定是否启动搅拌控制程序。启动砂、石皮带电机进料到计量斗；打开粉煤灰、水泥罐的蝶阀，启动螺旋机电机输送粉煤灰、水泥到计量斗；开启水仓和外加剂池的控制阀使水和外加剂流入计量斗。计量满足设定要求后开启计量斗斗门，配料进入已启动的搅拌机内搅拌混合，到设定的时间打开搅拌机门，混凝土进入已接料的搅拌车内。

因产品生产批次、具体型号不同，以上图片仅供参考，详情可联系我们的销售人员进行具体核实。

免费销售电话：400-086-3056

