供应双轴搅拌机

产品名称	供应双轴搅拌机
公司名称	郑州佰鑫机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:佰鑫机械
公司地址	中国 · 郑州市科学大道与建设路交叉口服装产业园
联系电话	0371-85099911 15736959055

产品详情

双轴搅拌机是利用两根呈对称状的螺旋轴的同步旋转，在输送干灰等粉状物料的同时加水搅拌，均匀加湿干灰粉状物料，达到使加湿物料不冒干灰又不会渗出水滴的目的，从而便于加湿灰装车运输或转入其它输送设备。双轴搅拌机适用于粘土、页岩、粉煤灰等原料的混合和搅拌。通过双轴绞刀的切割揉练，使原料均化、细化，提高原料的塑性指数。 双轴搅拌机工作原理：物料通过电动锁气给料机由进料口进入箱体，两根叶片呈左、右螺旋状分布的叶轴同步旋转搅拌加湿物料，并将已加湿的物料连续地推到出料口，加湿后的物料含水率15~25%，可调。 SJ系列双轴加湿搅拌机，该机用于电厂粉煤灰、煤粉、砂子或其它掺合物料，混合搅拌均匀，改善和提高混合加工性能。 双轴搅拌机的特点
结构紧凑，密封性好，并在进料口设置挡灰板,防止水雾反串；
搅拌均匀，搅拌叶片呈扇形，搅拌时与介质接触面积大； 喷嘴多排设置，水量均匀并可调节；
剩灰率低，箱体底部的分水岭的设置确保设备内无死角。 双轴搅拌机的用途 将原材料与水进行充分混合、均化、搅拌等作用。是烧制砖瓦生产过程原料处理必不可少的设备之一，也适用于化工、矿山等部门含固体颗粒物料的加湿搅拌和输送。 双轴搅拌机结构性能特点如下 1、壳体主要由板材及型钢构成，在制造厂内焊接成形，并与其他部件组装在一起，是双轴搅拌机的支撑。壳体密封严密，不会有飞灰外扬、漏灰的现象。 2、螺旋轴总成是双轴搅拌机的主要组成部分，其组成部分主要有左右旋向螺旋轴、轴承座、轴承套、轴承盖、齿轮、链轮、油杯、叶片等零部件左右旋向螺旋轴制造精度要求高，工艺性能好，与轴承座、轴承套、轴承盖有严格的配合要求.双轴搅拌机叶片的材料选用耐磨损且不易粘灰的复合陶瓷。叶片结构设计地合理简单，磨损之后易于更换，使用寿命长。 3、加水调湿配管主要由接管、接头及喷嘴组成。喷嘴采用不锈钢雾化锥喷嘴，布置在搅拌机机壳内部上方，沿螺旋轴方向轴向排列，形成水帘以利于物料的加湿搅拌。喷嘴结构简单，易于更换，不锈钢材质，防腐耐用。通过操作供水管道上的手动调节阀可以调节湿灰的含水率。 4、盖板主要包括左盖板、中间盖、右盖板、孔盖及检修孔盖等。双轴搅拌机两侧设置有六个检修孔，以方便操作人员平时的检修及保养。

双轴搅拌机主要技术参数：

型号	生产能力(m^3/h)	主轴转速(r/min)	绞刀角度(°)	两轴中心距(mm)

SD-15	15	60	25 °	272	
SD-20	20	60	25 °	272	
SD-25	25	60	25 °	304	
SD-30	30	45	25 °	320	