

PALOMAR 9000 全自动楔键合机

产品名称	PALOMAR 9000 全自动楔键合机
公司名称	北京锐峰先科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PALOMAR 型号:PALOMAR 9000
公司地址	北京市海淀区厂西门路2号吉友大厦4015室
联系电话	13911457960

产品详情

PALOMAR 9000 Wire Bonder

PALOMAR 9000 全自动楔键合机

控制、速度、灵活

9000 楔键合机可应用于高速线/带楔键合，具有大面积工作区，可灵活的将送线角度改变为 45-60 ° 或 90 ° 进入深腔。

精度

* 1 μ m , 3 , 重复性精度

* 高精度触落，无时间延迟

* 精确控制键合力(1 CN)

智能交互式图形界面 (i2GI)

* 通过程序树显示(PTD)、视频图形显示(VGD)、人机界面(MMI)和部件图形显示(PGD)实现交互式楔焊控制

* Cognex 8500 系列图像处理引擎提供实时视频

* 通过可旋转的侧视摄像头可以实时全程观测线弧制程

- * 层级树控制和 2D 图形视图控制

- * 设置向导简化了校准，设置和编程过程

- * Microsoft Windows 7 软件平台

大面积工作区域

- * 12 " x 6 " (305mm x 150mm)

速度

- * 6 线/秒

- * 10 线弧/秒

工艺优势

- * 线弧跨度：70 μ m 至 20mm

- * 可以形成多种形式的线弧

- * 高度规范和一致的线长

- * 高度规范和一致的线弧高度

- * 单一线弧形状

质量控制

- * 实时键合监控和工艺控制软件

- * 强固的、低维护音圈键合头

高生产量

- * 连续键合技术(CBT)

- * 2 个以上的小面积工作台，可高效处理小尺寸器件或基板，可减少定位时间增加产量品或基板，消除转位时间

- * 多种上下料选项，实现完整生产线装配台

- * 可配置非加热及加热工作

BOND DATA MINER - 完善的集中式数据管理和分析系统

- * 整合运行数据和时间戳数据集

- * 工艺工具分析

* 监控机器和工艺趋势，提高成品率和预示性维护

PALOMAR 9000 全自动楔键合机

产品应用例子

* 模块

* 硬盘

* 复杂混合模块

* 射频 (RF) 和微波模块

* COB 工艺 (芯片直接粘贴到 PCB 板上)

* 高密度混合模块

* 细管脚器件贴装

* 高频被动和有源元件

* MCM 功率连接器

* 芯片到芯片的连续焊接

* 带焊接

性能和规格

生产量：6 线/秒，10 线弧/秒

重复性：1 μ m, 3

线径范围(金 & 铝)：17.5 μ m - 75 μ m (0.7mil - 3mil)

金带规格：12.7 μ m x 50.8 μ m ， up to 25.4 μ m x 254 μ m (0.5mil x 2mil up to 1mil x 10mil)

键合工作区面积：305mm x 150mm (12 " x 6 ")

Z 轴行程：25.4mm (1.00 ") (20.32mm coarse; 5.08mm fine)

线弧：70 μ m to 20mm ， 多样化线弧、标准线弧、固定的线弧长度、固定的线弧高度、高速，超长线弧。

链形键合：套环键合法

驱动系统：先进的控制系统和马达/功放编码器

图像识别：Cognex 8500 影像处理引擎配上 GigE 数码照相机和红/绿/蓝 LED 照明自动对焦高度更新

软件：多用户安全权限

硬件和安装条件

电源：230VAC +/-10% (207-253), 15 A 50/60Hz, 1 PH, NEMA L6-20P PLUG ON CORD

入口气压：CDA (Bonder)- 414 kPa @ 25 m³/hr (60PSIG @ 15SCFM)

体积：1778mm x 800mm x 953mm (70 " H x 31.5 " W x 37.5 " D)

真空：VAC (Stage) - 85 kPa (25 in Hg), 6.35 mm (0.25") OD 塑料管外径

重量 (净重)：1400 kg (3100 lbs)

地板要求：混凝土地板,厚度为至少为 102 mm (4.0")