

天泰E5515-B2耐热钢焊条

产品名称	天泰E5515-B2耐热钢焊条
公司名称	北京北方万能焊接材料有限公司
价格	34.00/公斤
规格参数	品牌:天泰 型号:E5515-B2耐热钢焊条
公司地址	北京市朝阳区南磨房
联系电话	86-010-59452837 15600246298

产品详情

[TR-307](#)

[\(R307.\)](#)

相 [GB T5118 E5515-B2](#)

当
规
格
:

药 低氢型

皮
类
型
:

特性与用途：

- 1、低氢钾型含1.25%Cr-0.5%Mo的珠光体耐热钢直流反接专用焊条。
- 2、全位置焊接性能优异，焊前焊件需预热至160-250。
- 3、主要用于工作温度在520 以下的1.25%Cr-0.5%Mo (15CrMo、 20CrMo) 珠光体耐热钢，如电站锅炉管道、高压容器、石油设备等，也可用来焊接30CrMnSi铸钢。

注意事项：

- 1、焊接前焊条约350 烘干1小时，随用随烘。

焊接位置：

焊道化学成份 (wt%)：

	C	Mn	Si	Cr	Mo	P	
例值	0.072	0.70	0.30	1.25	0.49	0.019	
保证值	0.05~0.12	0.90	0.60	0.80~1.50	0.40~0.65	0.035	

焊道机械性能：

	屈服强度MPa	抗拉强度MPa	伸长率%	
例值	540	625	23	69
保证值	440	540	17	6

焊接电流参数：(DC+)

直径及长度(mm)	2.6x350	3.2x350	4.0x400	5.0x400
电流范围 (Amp)	平焊 70-1200	90-130	140-190	170-220

立仰焊

60-100

80-120

120-160

上