

供应数控立式车床沈阳盛京精益设备

产品名称	供应数控立式车床沈阳盛京精益设备
公司名称	沈阳盛京精益数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沈阳市于洪区洪润路32-1号2门，中国机床城4号厂房
联系电话	024-24536011 13909836138

产品详情

供应数控立式车床沈阳盛京精益设备

精益数控立式车床采用高牌号铸铁床身和部件，具有良好的抗震性能；采用伺服液压刀塔、换刀速度快，精度高钢性好；动柱式结构使车削时保持良好的抗震性能。此机型占地面积小，工件装夹方便，一人可控多机，并可与机器人串连组成高效的生产线；与传统卧式数控车床相比在圆柱度、重复定位精度及粗糙度均提高一倍以上、速度提高2倍。

精益数控立式车床结构特点：

- 1、机床X轴采用过定位动柱式结构，配置进口滚柱导轨、滚珠丝杆；Z轴采用配重结构，配置进口滚柱导轨、滚珠丝杆；动柱式结构使机床在车削时具有较高的刚性和吸震性，可保证高精度、高负荷的切削加工；
- 2、整体下床身具有较大的承载截面，使机床有较高的刚性和吸震性，可保证高精度的切削加工，铸件经过3次时效处理，并在关键部位充填特殊材料(专利技术)使机床热变形减少，抗震性提高；
- 3、机床配备一体式的自动排屑器，可根据产品的金属性质而确定不同结构的排屑方式（后排或侧排）；
- 4、机床采用高速、高精密、高刚性主轴采用NSK轴承，可承受径向及轴向负荷的重切削及长时间切削加工,并能维持加工精度、有大众精机专利技术的特殊防雾装置；
- 5、机床采用8-12工位伺服液压刀塔，换刀快、精度高、故障少；

6、采用日本FANUC数控系统或选用国产KND数控系统并可根据客户需要选配机器人和外加装置；

7、机床液压单元在保证刀塔需求的同时，可根据客户液压工装特性设计定制。

精益售后服务：

- 1、我公司为客户提供24小时客服服务，以及不定期客户回访；
- 2、免费提供安装调试，技术培训等项目；
- 3、整机免费保修一年（人为损坏除外）。

沈阳盛京精益数控机械有限公司

联系人：杨经理

电 话：13342428477/024-31567974

QQ：1635210351

邮 箱：jingyizhuanji@sina.com

网 址：www.zuhejichuang.com

地 址：沈阳市于洪区洪润路32-1号2门，中国机床城4号厂房