塑料餐椅模具生产厂家,塑料餐椅模具大本营

产品名称	塑料餐椅模具生产厂家,塑料餐椅模具大本营
公司名称	台州市黄岩友腾塑模有限公司
价格	80000.00/副
规格参数	品牌:友腾模具 型号:齐全 主要加工设备:数控铣精雕
公司地址	台州市黄岩西城街道汇江村
联系电话	15967017834 13586016028

产品详情

塑料椅子模具 塑料椅子模具生产厂家 黄岩塑料模具厂

100%承诺售后服务:模具保修1年,保修期间免费维修!

手机/微信:15967017834 QQ:283416391

产品特点:

模具名称:塑料椅子模具 模具类别:注塑模具

o 模具周期:35-60天(具体情况看产品决定)

o 型芯/型腔钢材:模具材质可按客户指定。塑料椅子模具一般建议使用718,上海宝钢P20材料(因为718 ,上海宝钢P20通过我们公司的模具制作工艺,不仅可以提高模具的寿命,还可以增加模具所注塑出来的 产品的表面光泽度,同时不会出现飞边/毛边。)

o 抛光要求:产品镜面抛光,或者按客人要求皮纹,喷砂等表面处理。 进浇方式:单点热流道

塑料材质:PP, 亚克力, PC (客户决定)模具腔数: 一出一 脱模方式:顶针顶出。

模具寿命:50万次一年内免费保修

公司介绍

我们公司专业生产各类塑料椅子模具,长年开发生产。包括了办公椅模具,塑料转椅模具,压克力塑料椅模具,会议椅模具,酒吧椅模具,网布椅模具,休闲椅子模具,沙滩椅子模具,扶手椅子模具,体育场椅子模具,花纹椅子模具,靠背椅子模具,儿童安全座椅模具,餐椅模具,折叠椅子模具,中空吹塑椅子模具,塑料桌椅凳模具等等!

公司硬件设备:我们有4台高速精雕,8台数控铣,一台钻床,其中2台可加工大型模具等其他加工设备,餐椅模具中最重要的加工步骤和模具精度的控制不仅可以保证客户的质量,更能把握客户的交货时间!让客户的产品能及时有效率的投入生产,现有出口俄罗斯,加拿大,意大利,印度,巴基斯坦,摩乐哥等国家。

公司人员配置:公司的老总就是技术出身,10几年如一日奋战在前线,所以在质量上的精益求精和更好的模具设计是他所热衷的事,也是他值得自豪的事!安装工共有5组,每组4人,至少多有7年以上制模经验,设计和编程人员共8人,对于他们,公司会有对他们实行积分奖罚制度,严格保证执行公司的模具设计标准和对于模具每一步步骤的检查!努力减少问题的出现和防止问题的发生!

产品主要出现的问题和解决方法:

·塑料椅子模具的关键点:壁厚是否均匀在分型线上进行手工工作是引起壁厚不均匀的一个原因。当然,大部分原因是由塑料椅子3D设计以及型腔型芯打光不好引起的。因此当我们开始一付塑料塑料椅子模具设计时,我们不得不考虑壁厚这个因素。有时候,我们需要在一些区域做厚一点是为了能保证椅子的强度。但是同时我们又要仔细思考这个问题。因为不均匀的壁厚会导致注塑不均匀,冷却不均匀。这会减慢注塑速度,同时会导致缩影。假如数控铣这一过程不精确,你绝对得不到一张厚度均匀的椅子。

· 塑料椅子叠加的问题

当开始塑料椅子模具设计时,我们要检查它的叠加效果。同时你还要考虑塑料椅子模具变形的可能性。

- · 你怎样保证椅子轻而且有足够的强度? 椅子产品设计时,我们要考虑它的重量和强度。你可以通过增加更多的加强筋使得椅子底部足够结实。那椅脚、椅背以及坐垫这些区域呢?关于这个,你需要分析每个区域的力度。为了使一张轻的椅子有好的强度,你需要选择低熔融指数的PP材料。但前提是:模具必须很结实,注塑填充也必须可行,因为你用的是熔指数是4或者最大不超过6的塑料。
- · 怎样在椅背上设计好的排气?一些椅子的椅背设计很复杂,因为有许多个塑料熔接处,当材料填充和流动时可能会引起排气不好。所以你要通过模流来分析模具有些区域是否需要排气。
- ·怎样保证塑料椅子模具抛光的持久性?为了使模具的型芯型腔不被塑料腐蚀,你要确保钢料是镀铬的,硬度要超过33,。假如你用一些回料生产,塑料椅子模具必须进行镀铬处理。否则,模具要经常打光。

我们已经生产了超过200套塑料椅子模具。我们还专业生产气辅的透明PC塑料椅子模具。如果您需要一付高速,持久的高质塑料椅子模具,请联系我们。我们保证您会非常满意我们的产品!

售后服务

我们在对待老客户上都有一个共同的认识,维护老客户的成本比开发一个新客户更容易。不管多远的 距离,如果你们有需要,在塑料椅子模具出运后我们就可派经验丰富的模具师傅跟随,把你的模具安装 调试好再回来,保证你的生产效率。在正常的使用情况下我们100%承诺免费保修一年,不管你在何方! 距离不是问题,信任才是关键!如果不能快速解决不了问题,在身边也如远隔千里!

联系方式:

手机/微信:15967017834 QQ:283416391

阿里巴巴旗舰店: http://elaine686868.1688.com/