

DC53模具厂家

产品名称	DC53模具厂家
公司名称	大冶全胜模具材料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:国产 型号:DC53 类型:冷作模具钢
公司地址	大冶市灵乡镇灵成工业园
联系电话	0714-8477921 13662680587

产品详情

DC53热处理后硬度高于SKD11，高温（520-530）回火后可达62-63HRC高硬度，在强度方面超过SKD11。

2、韧性度是SKD11的两倍。DC53的韧性在冷作模具钢中较为突出，因此，用DC53制造的很少出现裂纹和崩裂，大大提高了使用寿命。

3、线切割加工后的残余应力，经高温回火减少了残余应力。因此，大型模具和要求精密之模具在线切割加工后的裂纹和变形得到抑制。

4、切削性超过SKD11。DC53的切削性优于SKD11。因此，使用DC53可增加模具寿命和减少加工工序。用途：冲裁模具/冷作成型模具/冷拉模具/成型轧辊/冲头/线切割加工的精密冲裁及各种用途冲压模/难加工材料的塑性变形用具。

实用特性:

(1)被切削性，被研磨性良好。被切削性，被研磨性皆比SKD11优秀，所以加工工具寿命较长，加工工时数较省。

(2)在热处理上之优点 淬火硬化能比SKD11高，所以可改善真空热处理时硬度不足之缺陷。

(3)在线切割加工上之优点 藉高温回火可减轻残留应力及消除残留沃斯田铁，能防止线切割加工产生龟裂、变形之困扰。

(4)在表面硬化处理上之优点 表面硬化处理后表面硬度比SKD11高，因此可提高模具性能。

(5)在修补焊接作业上之优点 由于预热及后热温度均比SKD11低，所以修补焊接作业较简便。 特点：
通用冷作模具钢,高硬度,高韧性

用途

精密冲压模。

线切割加工的精密冲裁模及各种用途冲压模。

难加工材料的塑性变形用工具。

冷锻、深拉和搓丝用模。

其他

高速冲裁冲头、不锈钢板冲头。

出厂状态:HB255

化学成分

碳 c : 1.00 硅 Si : 0.91

锰 Mn : 0.32

铬 Cr : 8.00

钼 Mo : 2.00

钒 V : 0.28