便携泵吸式氨气气体检测仪

产品名称	便携泵吸式氨气气体检测仪
公司名称	上海环葵自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:HUANKUI 型号:BM-80
公司地址	上海市青浦区五厍浜路201号5幢一层A区135室
联系电话	021-37709238 15618555616

产品详情

bm-80泵吸式氨气检测仪

一、产品描述bm-80氨气检测仪，是一款连续检测氨气浓度的本质安全型设备，仪器采用进口世界著名传感器厂商的传感器和微控制器技术，响应速度快，测量精度高，稳定性和重复性好，整机性能居国内领先水平，各项参数用户可自定义设置，操作简单。内部采用大容量镍氢可充电池，超长待机；贴片化封装，可靠美观；数字lcd背光液晶屏幕显示，清晰直观；具有二级声光报警功能，对预设报警浓度能够及时、准确、直观的报警提示；仪器外观采用特殊高强度abs工程塑料，时尚外形设计，美观、手感好、耐用。 综上所述，氨气检测仪具有响应速度快、稳定性好、灵敏度高、体积小、重量轻、携带方便等优点，同时内置气体采样泵，测量结果更准确快速。广泛应用于石油化工、工业生产、烟气尾气环境监测、污水治理、生物制药、家居环保、学校实验室等领域。

二、技术参数：

检测气体：	氨气 nh3 （电化学传感器，使用寿命3年）		
出来范围：	0-10ppm、50ppm、100ppm、200ppm、1000ppm、2000ppm、5000ppm可选		
分 辨 率：	0.01ppm（0-100ppm）；0.1ppm（0-1000ppm）；1ppm（1000ppm以上）		
检测精度：	≤±3%（实际浓度，更高精度视具体传感器而定）		
重 复 性：	≤±1%	响应时间：	≤20秒（t90）
线性误差：	≤±1%	恢复时间：	≤20秒
检测原理：	电化学原理	零点漂移：	≤±1%（f.s/年）
显示方式：	lcd液晶背光显示	报警方式：	声光二级报警，≤80分贝
检测方式：	泵吸式，自动抽气实时检测，测量结果更准确快速		

数据恢复：	一键恢复出厂默认设置，方便快捷，不用担心误操作			
自动诊断：	系统检查：电池电量，显示，传感器，硬件故障			
防护等级：	ip65	工作温度：	-30℃～+70℃	
防爆等级：	exia ii ct6（本安型）	工作湿度：	≤95%rh无冷凝	
尺 寸：	125×52×30mm（l×w×h）	工作压力：	≤100kpa	
重 量：	200g	工作电源：	3200ma可充电锂电池	
相关配件：	包装盒、说明书、充电器、专用皮套（选配）			

本产品的加工定制是是，品牌是HUANKUI，型号是BM-80，测量范围是0-100，测量对象是NH3，测量精度是〈±3%，尺寸是125×52×30mm（L×W×H）（mm），重量是0.2（kg），电源是4.2VDC