

大型散装混凝土储罐_水泥储运设备

产品名称	大型散装混凝土储罐_水泥储运设备
公司名称	佛山市中聚金属有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:中聚牌 型号:ZJ-2015-SNG 类型:化工储罐
公司地址	佛山市顺德区陈村镇仙涌大道东(南)7号之一
联系电话	23318804

产品详情

散装水泥罐系列

产品简介

散装水泥罐,适宜于储装各种干燥的小颗粒类物料,是一种占地小,装卸方便的料仓,普遍用于储装散小泥、是混凝土搅拌站的配置设备之一。2、基本参数和尺寸

型号	规格(t)	d(mm)	h(mm)	h(mm)	容积(m ³)	板厚(mm)
sng30	30	2200	19900	1500	26	1.8
sng40	40	2400	18500	1500	32	2.2
sng50	50	2600	16500	1500	42	3.6
sng60	60	2800	17600	1500	49	3.6
sng70	70	2800	13260	1500	57	4.0
sng80	80	3000	13440	1500	68	4.2
sng100	100	3000	15600	1500	81	5.0

注:表是规格为可存水泥吨数。规格参数可按客户要求供货。3、焊接要求a.严格按图纸、方案和焊接工艺指导书施工。b.充分发挥质保体系的作用,确保质保体系的正常运行。c.严禁使用无产品合格证和材质证明书的焊接材料。当对材料有怀疑时,应进行化验,以确定是否可用。d.加强质量教育,强化职工质量意识。e.严禁无证人员上岗施焊。4、满水实验及防腐罐体制作完毕后,将水泥罐完全充满水,经2~3小时后,用重0.5~1.5千克的锤沿焊缝两侧约150毫米的地方轻敲,不漏水为合格。若发现有漏水的地方,须重新焊接,再进行实验。水泥罐的外表面防腐设计应符合国家现行标准《钢质管道及储罐腐蚀控制工程设计规范》的有关规定,并应采用不低于加强级的防腐绝缘保护层;水泥罐的内壁防腐措施应根据罐内贮存介质确定。5、罐体安装a.先按设计图的基础要求,做好整体混凝土基础,埋入地脚螺栓,并安上地脚螺栓连接板,要校正四块脚板在同一水平面上,基础干透后锁紧螺母。b.

检查运输过程是否有碰损，连接松动等，应修复、紧固。c. 吊装就位（注意上料方向及扶梯方位），将罐脚与地脚板焊牢。6、使用和维护a.使用前打开放料阀检查罐内是否有杂物。b. 上料时精密先关紧放料阀。c. 经常检查除尘装置内布袋是否粉粒过多，应及时清除，有破损应及时更换，以免上料时喷粉。d. 定期对放料阀的丝杆及轴承加注赏油。

本产品的品牌是中聚牌，型号是ZJ-2015-SNG，类型是化工储罐，材质是碳钢，容积是100-10000（m³），重量是按实际计算（kg），适用物料是水泥,石灰,化工原料,水等，壁厚是1.8-5.0（mm），工作温度是60，工作压力是1PN，直径是2200-3000mm，高度是13260-19900mm，规格是10000（m）