

# 2000L反应釜 电加热反应釜 不锈钢蒸汽反应釜

产品名称	2000L反应釜 电加热反应釜 不锈钢蒸汽反应釜
公司名称	莱州市兴远化工机械有限公司
价格	32000.00/个
规格参数	加工定制:是 种类:不锈钢反应釜 品牌:兴远
公司地址	山东莱州市虎头崖镇西高家工业园
联系电话	86 0535 2527938/2726268 13964557258

## 产品详情

### 详细说明

**反应釜的应用：** 反应釜广泛应用于石油、化工、橡胶、农药、染料、医药、食品，用来完成硫化、硝化、氢化、烃化、聚合、缩合等工艺过程的压力容器，例如反应器、反应锅、分解锅、聚合釜等；材质一般有碳钢、不锈钢等材料。

**反应釜用途及特性：** 反应釜的广义理解即有物理或化学反应的不锈钢容器，通过对容器的结构设计及参数配置，实现工艺要求的加热、蒸发、冷却及低高速的混配功能。随之反应过程中的压力要求对容器的设计要求也不尽相同。生产必须严格按照相应的标准加工、检测并试运行。不锈钢反应釜可根据不同的生产工艺、操作条件等不尽相同，反应釜的设计结构及参数不同，即反应釜的结构样式不同，属于非标的容器设备。 不锈钢反应釜广泛应用于石油、化工、橡胶、农药、染料、医药、食品等生产型用户和各种科研实验项目的研究，用来完成水解、中和、结晶、蒸馏、蒸发、储存、氢化、烃化、聚合、缩合、加热混配、恒温反应等工艺过程的容器。 反应釜是综合反应容器，根据反应条件对反应釜结构功能及配置附件的设计。从开始的进料-反应-出料均能够以较高的自动化程度完成预先设定好的反应步骤，对反应过程中的温度、压力、力学控制（搅拌、鼓风等）、反应物/产物浓度等重要参数进行严格的调控。 反应釜材质一般有碳钢、不锈钢等材料。反应釜可采用不锈钢304、316等不锈钢材料制造。搅拌器有锚式、框式、桨式、涡轮式，刮板式，组合式，转动机构可采用摆线针轮减速机、无级变速减速机或变频调速等，可满足各种物料的特殊反应要求。密封装置可采用机械密封、填料密封等密封结构。加热、冷却可采用夹套、半管、盘管、米勒板等结构，加热方式有蒸汽、电加热、导热油，以满足耐酸、耐高温、耐磨损、抗腐蚀等不同工作环境的工艺需要。可根据用户工艺要求进行设计、制造。

**结构形式** 反应釜由釜体、釜盖、夹套、搅拌器、传动装置、轴封装置、支承等组成。搅拌形式一般有锚式、桨式、涡轮式、推进式或框式等，搅拌装置在高径比较大时，可用多层搅拌桨叶，也可根据用

户的要求任意选配。并在釜壁外设置夹套，或在器内设置换热面，也可通过外循环进行换热。加热方式有电加热、热水加热、导热油循环加热、远红外加热、外(内)盘管加热等，冷却方式为夹套冷却和釜内盘管冷却，搅拌桨叶的形式等。支承座有支承式或耳式支座等。转速超过160转以上宜使用齿轮减速机。开孔数量、规格或其它要求可根据用户要求设计、制作。

安装使用：1、应安装在坚固、平整的工作台上，工作台高度根据使用情况决定，设备与工作台四周应留有一定的空间（360cm），以便安装与后期维修。2、安装时要求传动轴与地水平面垂直，不垂直度（倾斜度）不得大于设备总高度的1/1000。3、设备本身各工艺接管上的自备件，安全阀，必须按反应釜的要求配备。4、安装完毕检查各连接部件及传动部位是否牢固可靠，各连接管道、管口、密封件及整机做气密试验，应无泡、冒、滴、漏现象。5、开机前减速机注入46#机械油，打开电机防护罩用手转动风叶检查有无卡怠现象，搅拌桨有无刮壁现象，清理釜内污物，方可开机。空车运转30分钟无不正常噪音、振动，方可正式投料生产。另视生产情况定期更换减速机油。

### 电加热反应釜各种技术参数

型号	公称容量l	实际容量l	加热功率kw*支	油夹套容量l	内锅尺寸dmm	夹套尺寸d1mm	支座螺孔中心d2mm	搅拌转速	重量kg
50l	50	78	2*4	96	∅ 400	∅ 600	∅ 828	85	4-25
100l	100	127	2*6	127	∅ 500	∅ 700	∅ 928	85	4-25
300l	300	327	4*6	218	∅ 800	∅ 1000	∅ 1148	85	4-25
500l	500	509	4*9	269	∅ 900	∅ 1100	∅ 1252	85	4-25
1000l	1000	1017	4*12	400	∅ 1200	∅ 1400	∅ 1588	85	4-30
2000l	2000	2154	4*15	850	∅ 1400	∅ 1600	∅ 1840	85	4-30
3000l	3000	3201	5*15	1015	∅ 1600	∅ 1750	∅ 2040	85	4-35
4000l	4000	4020	5*15	1226	∅ 1600	∅ 1750	∅ 2070	85	4-36
5000l	5000	5170	5*18	1400	∅ 1800	∅ 2000	∅ 2320	85	4-36

### 维护

（1）装置地：反应釜应安装在符合防爆要求的高压操作室内，在装备多台反应釜时，应分开放置，每两台之间应用安全的防爆墙隔开，每间操作室均应有通向室外的通道和出口，当存在易爆介质时应保证设备地通风良好。

（2）打开包装后检查设备有无损坏，根据设备型号按结构图将设备安装起来，所配备件按照装箱单查清。加热方式如果是导热油电加热，请按照使用温度购买相应型号的导热油（注意：导热油绝对不允许含有水分）加入，加入时将夹套上部的加油口打开并将夹套中上部的油位口打开。通过加油口往里加油，待油位口流油时即可；后将油位口拧死，勿将加油口拧死以免产生压力。

（3）釜体、釜盖的安装及密封：釜体和釜盖采用垫片或锥面与圆弧面的线接触，通过拧紧主螺母使它们相互压紧，达到良好的密封效果。拧紧螺母时，必须对角对称，多次逐步加力拧紧，用力均匀，不允许釜盖向一边倾斜，以达到良好的密封效果。在拧紧主螺母时，不得超过规定的拧紧力矩40~120n.m范围，以防密封面挤坏或超负荷磨损。对密封面应特别加以爱护，每次安装之前用比较柔软的纸或布将上下密封面擦拭干净，特别注意不要将釜体、釜盖密封面碰出疤痕。若合理操作，可使用上万次以上。密封面破坏后，需重新加工修复方可达到良好的密封性能。拆卸釜盖时应将釜盖上下缓慢抬起，防止釜体与釜

盖之间的密封面相互碰撞。如果密封是采用垫片（四氟、铝垫、铜垫、石棉垫等）密封，通过拧紧主螺母便能达到良好的密封效果。

（4）阀门、压力表、安全阀的安装通过拧紧正反螺母，即达到密封的效果，联接两头的圆弧密封面不得相对旋转，对所有螺丝联接件在装配时，均须涂抹润滑剂或油料调和的石墨，以免咬死。阀门的使用：针形阀系线密封，仅需轻轻转动阀针，压紧密封面即能达到良好的密封性能，禁止用力过大，以免损坏密封面。

（5）设备安装好后，通入一定量的氮气保压30分钟，检查有无泄漏，如发现有泄漏请用肥皂沫查找管路、管口泄漏点，找出后放掉气体拧紧，再次通入氮气保压试验，确保无泄漏后开始正常工作。

（6）当降温冷却时，可用水经冷却盘管进行内冷却，禁止速冷，以防过大的温差应力，造成冷却盘管、釜体产生裂纹。工作时当釜内温度超过100℃时，磁力搅拌器与釜盖间的水套应通冷却水，保证水温小于35℃，以免磁钢退磁。

（7）安全装置：采用正拱型金属爆破片，材质为不锈钢，按国家标准gb567-89《拱型金属爆破技术条件》制造，出厂时已试验好，不得随意调整。如果已爆破，需重新更换，更换期限由使用单位根据本单位的实际情况确定，对于超过爆破片标定爆破压力而未爆破的应更换，经常使用最好不超过爆破片的下限压力的80%，更换时应注意爆破片凸面向上。

（8）反应完毕后，先进行冷却降温，再将釜内的气体通过管路泄放到室外，使釜内压力降至常压，严禁带压拆卸，再将主螺栓、螺母对称地松开卸下，然后小心的取下釜盖（或升起釜盖）置于支架上，卸盖过程中应特别注意保护密封面。

（9）釜内的清洗：每次操作完毕用清洗液（使用清洗液应注意避免对主体材料产生腐蚀）清除釜体及密封面的残留物，应经常清洗并保持干净，不允许用硬物质或表面粗糙的物品进行清洗。

本产品的加工定制是是，种类是不锈钢反应釜，品牌是兴远，型号是2000L，容积是2000（L），电热功率是60（Kw），内锅尺寸是1400（mm），外径尺寸是1600（mm），电机功率是5.5（kw），搅拌转速是85（转/分），重量是2010（kg），结构类型是开式，连接形式是对焊法兰式，密封形式是机械密封