

# 板式给料机在垃圾处理中的问题及解决办法

产品名称	板式给料机在垃圾处理中的问题及解决办法
公司名称	江苏天鹏机电制造有限公司
价格	410000.00/台
规格参数	品牌:天鹏 型号:WBZ1200*6000 产地:江苏海安县
公司地址	江苏南通海安市海安镇通杨路
联系电话	0139-62789726 13962789726

## 产品详情

### 板式给料机在垃圾处理中的问题及解决办法

在垃圾综合处理工程中的板式给料机应用比较广泛，跟其自身优点分不开。

板式给料机又名板喂机，板式输送机，链板给料机，其特点是：

- 1、抗冲击，承载能力大，效率高、底板圆弧搭接，防止物料泄漏；
- 2、牵引链采用合金钢材料，耐磨性能好，抗拉强度高、使用寿命长、维修简单；
- 3、荷载、空载均可启动；
- 4、稳定运行中外界负载基本稳定，冲击性较小；
- 5、驱动电机采用调速电机，运行速度可调，要求零速启动，速度范围在0~18m/min，可以手动控制缓慢加速或减速，以便更合理地选择输送量；
- 6、布置形式多样、可水平、倾斜布置，还有多种水平、倾斜组合布置；

板式给料机用在垃圾综合处理中，按装在垃圾储料仓下，起到连续、均匀地将垃圾输送进入垃圾处理线。运行中也出现物料在给料机上方100mm-200mm处架桥起拱，给料不均匀，抱团，料层过厚等问题。

为了保证受料板式给料机能顺利地受料斗中拉出垃圾，需要采取了以下措施：

- 1) 在圆弧形承载链板上安装齿型机构，以增加链板与物料间的摩擦力，同时还可将丝状物拉断。

2) 以前为了保证给料量, 我们通过在料仓出料口加装出口高度可调节系统, 降低了板式给料机将物料从料斗内拉出时的运行阻, 运行速度控制 $0.02\sim 0.2\text{m/s}$ 之间可调, 提高设备的稳定性, 增加设备的使用寿命。

3) 垃圾成分的复杂性, 易抱团, 不易分散, 从受料斗中拉出时, 板式给料机上料层较厚, 易间断性成堆地掉入下道设备, 给下道设备带来新的难题。为了保证从料斗中拉出的垃圾能均匀地送入下道设备, 在板式给料机头部卸料位置设有一均匀拨料滚筒, 其左右、上下位置均可调整, 以保证能均匀布料。

4) 在输送垃圾的过程中, 如果有物料, 水, 油等掉落在设备机坑里, 给工人清理带来麻烦。针对此类问题, 可以在板式给料机下层布置一套全密封清理回收系统, 将散落物料清理出机坑。保持工作环境整洁。