

150冷喂料抽真空橡胶挤出机 橡塑机械

产品名称	150冷喂料抽真空橡胶挤出机 橡塑机械
公司名称	浙江百纳橡塑设备有限公司
价格	550000.00/个
规格参数	加工定制:否 品牌:BAINA 型号:XJWP-150
公司地址	仙居县福应街道现代工业区
联系电话	87685299 13736636336

产品详情

设备名称	150冷喂料排气挤出机
1 设备型号	e150-03-00
2 设备用途	挤出橡胶并起到搅拌与塑化做用，与机头配合使用挤出成型
3 外形尺寸	4200 × 1600 × 1500(长x宽x高)
4 挤出系统	
5 喂料方式	旁压辊通过螺杆传递动力，主动喂料
6 喂料结构	旁压辊齿轮与螺杆齿轮啮合传动，并带有自动润滑装置。
7 螺杆材质	38grmoaca
8 螺杆硬度	hrc65-68
9 钢套硬度	hrc65-70
10 氮化深度	0.4—0.7mm
11 螺杆结构	带有排气槽，良好的抽真空性能
12 压力控制	带压力传感器,压力保护值可调0-35mpa
13 长径比	20:1
14 螺杆直径	150mm
15 螺杆转速	0-45r/min
16 最大产量	约1000kg/h
17 温控系统	
18 加热段数/功率	3kw × 7
19 冷却段数	1段（旁压辊）

20	真空泵功率	2.2kw
21	控温方式	电磁阀自动控制加热、冷却
22	循环水泵品牌	威乐
23	冷却水压力	0.15-2kg/cm ²
24	温控精度	± 1
25	驱动系统	
26	螺杆与减速箱连接	采用花键连接
27	电机与减速箱驱动	采用5根5v皮带传动
28	硬齿面减速机型号	zlyj420-28-i
29	电机功率	160kw
30	设备总功率	184kw
31	调速方式	变频调速

主要用途：该设备主要用于各类汽车胶管、加强胶管、异型胶管的挤出；各类汽车用单挤出橡胶密封条、双复合密封条、三复合密封条和四复合密封条的挤出；各类中小工业用胶管的挤出；纺织皮辊、皮圈的挤出等

设备特点：排气式冷喂料挤出机使用的螺杆按胶料窄压缩段螺槽中的流动状态可分普通型冷排螺杆和强力剪切型冷排螺杆。螺杆分为喂料段、压缩段、节流段、排气段和挤出段。节流段采用了浅槽等距等深螺纹,可使胶料获得较高的剪切和稳定的输送过程，同时也提高了排气效果。该设备包括电机、减速箱、喂料装置、机筒、螺杆、机头、温控装置、真空泵、电控系统和机架等。

型号	螺杆直径 (mm)	螺杆长径(l/d)	螺杆最高转速(r/min)	电机功率 (kw)	最大生产能(kg/h)
xjwp-50	50	12:1	70	7.5	60
xjwp-75	75	20:1	60	37	180
xjwp-90	90	20:1	55	55	300
xjwp-120	120	20:1	45	110	600
xjwp-150	150	20:1	42	160	1000

本产品的加工定制是否，品牌是BAINA，型号是XJWP-150，类型是冷喂料，螺杆形式是单螺杆双螺纹，主电动机功率是160（KW），螺杆直径是150（mm），螺杆长径比是20：1，螺杆转速是0-45（r/min），生产能力是1000（Kg/h），外形尺寸是4.2(L)×1.6(W)×1.5(H)（m），重量是3500（kg）