

板式喂料机槽板和滚轮部件说明

产品名称	板式喂料机槽板和滚轮部件说明
公司名称	江苏天鹏机电制造有限公司
价格	3200.00/块
规格参数	槽板材质:16Mn 滚轮材质:40Cr 产地:江苏
公司地址	江苏南通海安市海安镇通杨路
联系电话	0139-62789726 13962789726

产品详情

板式喂料机槽板和滚轮部件说明

一：板式喂料机槽板结构和材质说明

槽板为圆弧搭接式（OK板），采用低合金钢板组焊而成，强度高、耐磨损、不漏料，输送槽底板厚度16-25mm、此板冲压成型，在槽板上下增加了80-120mm加强筋，提高了整体的刚度、强度及耐磨性，延长使用寿命。槽板互相搭接，工作时不漏料，槽板上下加强，具有更大的承载能力；

输送槽承载板的材质不低于Q235、槽体交迭部位的间隙不大于3mm、槽体焊接后消除应力。

底板材质 16Mn

加工方式 双圆弧形、冷压成型

处理方式 两侧支板表面高频淬火

表面硬度 HRC 40 ~ 45

二：常用板式喂料机槽板形式

1) 轻型和中型板式喂料机输送槽结构分为三种型式：

P型——输送槽承载板的纵剖面为平板形，适用于沿水平或倾角 15° 输送块状物料。

L型——输送槽承载板的纵剖面为波浪形，适用于沿水平或倾角 25° 输送块状及颗粒状物料。

C型——输送槽承载板的纵剖面为浅槽形，适用于沿水平或倾角 35° 输送块状及颗粒状物料。

2) 重型板式喂料机槽板采用材料为16Mn，厚度20~22mm压制而成的圆弧结构，圆弧链板相互配合，除耐磨外，还可以使设备在运输物料时不漏料。圆弧链板又可分为单圆弧和双圆弧两种结构，其性能相近，只是采用单圆弧链板设备重量大，但加工成本低；采用双圆弧链板，设备重量轻，设备宽度较小，但加工成本较高。

三：板式喂料机滚轮材质和热处理

1) 重型板式给料机滚轮有二种

支重轮：主要由滚轮、支座、轴、滚动轴承（长辊为滑动轴承）等件组成。一是支承链条正常运行，二是支承槽板，防止受物料冲击产生塑性变形。

托链轮：是支承回空链条防止产生过大的挠度，影响链条正常运行。

承重滚轮、托链材质：采用合金钢制造

热处理工艺：淬火处理HRC45—50，表面硬度高、耐磨损、更换方便。

2) 中型板式给料机滚轮

滚轮有支承座和槽板固定，滚轮在轨道上滚动，带动槽板和槽板上的物料运动。

滚轮轮体材料：45#优质碳素钢

热处理方式：表面高频淬火

表面硬度：HRC45-50