

移动破碎站稳定运行的保证-板式给料机

产品名称	移动破碎站稳定运行的保证-板式给料机
公司名称	江苏天鹏机电制造有限公司
价格	280000.00/台
规格参数	型号:WBZ1400*7000 产量:500t 产地:江苏海安县
公司地址	江苏南通海安市海安镇通杨路
联系电话	0139-62789726 13962789726

产品详情

移动破碎站稳定运行的保证-板式给料机

随着国内经济发展，对石灰石的需求大量增加，在尽量缩减经费的同时大幅提高产量，建设露天半移动破碎站已成为企业的投资项目。

半移动破碎站的流程:

单斗—汽车—破碎站—板式给料机。利用汽车运输的灵活性，缩短汽车运距，又发挥了带式输送适用于长距离运输、生产率高、成本低、维护量小、安全可靠的特点，同时可随开采推进定期迁移，机动灵活。

半移动破碎站关键配套设备为板式给料机及破碎机，它们的正常工作是破碎站稳定运行的保证。

一：板式喂料机的工作原理

整机的工作原理为：设备安装于料仓下，料仓底部物料直接压在设备的链板组件上，料仓的前部有宽度为1.8m的开口，当动力部件带动主轴旋转时，链板组件随之在料仓下向前移动，带动料仓底部物料通过缺口移出料仓，物料到主轴处链板组件改向时下落，完成物料的输送工作。主轴下部可设破碎机，也可直接设带式输送机，对物料进行下一步的长距离输送。

二：板式给料机结构

设备由传动部件、机座部件、工作部件等组成。工作部件又由主动轴组件、链板组件、改向轴与张紧装置等组成。因与移动式破碎站配套，其传动部件悬挂在主轴上，以简化基础结构和设备搬迁中的安装、调整工作量。由于输入功率大，采用动力部件悬挂到主轴上的同时，采用双端输入，减轻单传动部件重量，使机座受力均衡，消除侧向扭矩。

1.传动部件

其主要作用是为设备提供动力及将电机转速减速至设备输送物料需要的转速。传动部件主要由电机、齿轮减速箱等配套件组成。电机和减速箱固定在同一座架上，其间由齿轮联轴器联接，构成一个独立的部件。

因设备整体安装倾角为 18° ，为防止关机时可能出现的“反转”现象，设制动器对联轴器进行断电制动。整个传动部件随减速器悬套到主轴的两端，因此设左、右装式各一件。传动部件通过减速器的空心输出轴的弹性变形锁紧到主轴上，并由此传递动力。为方便设备搬迁，减小设备的横向尺寸，传动部件的减速器采用锥齿轮减速器。电机采用变频调速电机，便于对给料能力进行调节。

2.机座部件机

座部件由机架和支承件组成。机架由钢材焊接而成，支承部件有支重轮、下托轮和纵向导轨，输送板得到支重轮和纵向导轨的双重支持，使支重更均匀合理。牵引链基本上不受矿石和自重产生的张力作用，支重轮外侧设计有凸台，与主、从动轮联合作用，成功地杜绝链轨跑偏。在机架下方设有下托轮，为方便维修，下托轮为侧装式。

3.主动轴组件

主动轴组件主要完成对链板组件的牵引作用。

主动轴组件由主轴、链轮及支承件构成。链轮采用双切齿，实际齿数为21,工作有效齿数为10.5。采用双切齿，链齿的啮合次数减少一半，提高了链轮和链条的使用寿命。由于齿数增加，传动效率提高，链条上下波动的幅度减小。支承件为滚动轴承及支承座。轴承的内外侧均设两道密封，只要卸除外密封挡板固定螺钉，移开挡板，可对外密封件进行更换。

4.链板组件

链板组件直接承受矿仓物料压力和运送物料。链板组件由输送板、牵引链轨及其联接螺栓组成。输送板采用搭接式结构。输送板材质为高锰钢，铸造成型，相互搭接，输送板用螺栓固定在链轨上。这种板不仅重量轻、不漏矿，而且强度高、耐磨损、抗冲击。

5.改向轴及张紧装置

改向轴组件主要由改向轴及改向轮构成，结构类似于主动轴组件。

张紧装置既是链板组件的张紧组件，又是改向轴组件的支承组件。它主要由座架及滑动支承座组成，后部设能带动滑动支承座前后移动的调节杆，可对滑动支承座前后调节，以保持链轨合适的张紧度。

6.力矩平衡装置

为平衡悬挂式传动部件扭矩的反力矩，本机设有力矩平衡装置，该装置与机座相连。

结论

(1) 半移动破碎站在国外已得到广泛的应用，它的半移动式矿仓—半移动式板式给料机—半移动式破碎机的有机组合可改变矿山的开拓系统，便于实现连续化、自动化生产，是国内正在推广的矿石加工技术。

(2) 板式给料机安装倾角大、重量轻，承受矿石冲击力大，可以满载或空载启动，维护保养方便，是半

移动破碎站理想选择。