# 铆钉自动组装机 铆接生产设备

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 铆钉自动组装机 铆接生产设备 |
| 公司名称 | 昶鸿自动化科技（上海）有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:昶鸿<br>型号:CH.H133<br>滑块行程:100mm |
| 公司地址 | 上海市杨浦区赤峰路65号4号楼279室 |
| 联系电话 | 暂无 |

# 产品详情

（一）自动冲铆钉机的技术优点及技术参数

1. 自动冲铆钉机的技术优点

a. 采用进口光纤传感器感应物料输送，确保每次送料位置的精确、稳定，每拉送料精度±0.2mm以内。

b. 机器由振动盘自动供料，振动盘频率可以调节，可由此改变生产节奏。

c. 只需人工将铆钉放入振动盘即可，不需要长时间看守，操作方便简单。

d. 铆接机器可自动计数，统计生产数量。

f. 主要部件都经常碳化处理，表面硬度较高，上油后可连续长时间工作，维护保养方便。

h. 机器的操作控制集中在前面，操作控制更方便，更安全。

i. 主机采用气缸传递动力

j. 整机的设计精巧，制造精度高，有明显的技术优势，适宜于各种生产规模的厂家。

2. 电器配置

a. 可编程控制器：信捷

b. 自动冲床：双伟

c. 光电传感器：日本欧姆龙

d. 电磁阀：make

e. 三联件：make

f. 继电器：台湾天得

g. 电源：220v

3. 自动冲铆钉机技术参数

a. 总功率：220v /1.5kw

b. 机器净重（kg）：150kg

c. 外型尺寸（长×宽×厚mm）：1200×600×900mm

d. 横向压力：40 ba

e. 工作效率：30个/分钟

f. 润滑方式:定期人工供油保养

g. 适用产品类型:小型碳钢铆钉/铝制铆钉等

h. 冲击压力：1t

（二）使用范围及注意事项

1. 使用范围

（1）各种电子、电器、手机薄膜开关等电子行业、it业。

（2）碳钢铆钉、铝制铆钉以及其它金属销钉类产品的自动铆接等

2. 机器安装

（1）安装机器的地基必须平整，结实

（2）安装时必须将机器平放，机器安装所需最大空间：1500mmx1200mm

（3）机器前面（操作面）须留至少600mm左右的空间，机器后面须留至少300mm左右的空间。

本产品的品牌是昶鸿，型号是CH.H133，滑块行程是100mm，行程次数是2，用途是非标自动铆接，规格是1200X600X900mm