研发制造正负压吸塑机 精装橱柜门正负压覆膜机

产品名称	研发制造正负压吸塑机 精装橱柜门正负压覆膜机
公司名称	即墨市鸿森豪迈机械设备厂
价格	238000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:鸿森豪迈正负压吸塑机 型号:HSHM2500YM
公司地址	山东青岛市北安街道卢家庄工业园即刘路168号
联系电话	0532-87865468 18660235122

产品详情

端午特惠正负压吸塑机 出口真空覆膜机 高光橱柜木工专业制造厂家 免费安装调试

联系人：陈女士

qq：488859293

电话：15854218166

功能介绍

本系列设备可完成各种高档pvc膜、热转印、免漆门以及实木单板工件的表面贴饰工作。视客户的不同需求，研发出各种专用设备，从而提高生产效率、降低能耗。

1、设备机身采用优质钢材焊接加工而成，力点经过严格计算，无变形稳定性高。机身采用高强度钢板加工而成，；

2、进出台行走电机采用变频器控制,运行平稳；

3、控制系统可以选配国内知名品牌plc,触摸式控制屏幕也可以选配简易人机界面,操作简便、自动化程度高；

4、采用德国技术国内生产的直连真空泵，质量可靠、使用稳定；

5、电气系统关键元器件采用“施耐德”、“欧姆龙”、“台达”等国际知名品牌；

6、液压系统主机采用台湾系统，液压系统为板式插装原理，结构先进，故障率低，大流量，加压迅速，

提高生产效率；

7、另可选择丰富的个性化选装配置，延展设备的使用功能及便利性。

技术参数	
外形尺寸	12600×2230×2200mm
工作台尺寸	2600×1300mm（内径inner size）
最大加工高度	50mm
额定工作压力	正压≤0.5mpa负压≥-0.095mpa
总功率	约40k(因配置不同、功率有所差异)
实际耗电	约12kw
整机重量	约10000kg

可进行各种高档pvc、热转印及单面木皮的表面贴饰。 此机加工的各种pvc工件粘接牢固,不反弹翘边。沟槽线条清晰到位。 可对各种较厚木皮进行完美贴饰。 在本机安装有硅胶板可制作单面有弧度的门芯板（面包门结构）同时在使用硅胶板的情况下可以进行免漆门的pvc膜贴覆工作,

如果有双面有弧度的门芯板则可分2次制作，在弧度部位垫木条

设备展示：

设备特点：

1. 真空泵使用德国技术，国内生产组装的直连真空泵。

2.电器系统接触器使用法国施耐德0910、2510.中间继电器使用日本欧姆龙my2ng/my4ng、台湾台达dvp-32eso。其他电器件采用国产元件。

3.液压系统主机采用台湾系统，电机及油泵使用台湾康百事，液压系统原理为板式插装，国际先进结构，故障率低，大流量，加压迅速（加压时间约5秒左右，传统的叠加阀加压时间为15－20秒左右）。有效的提高生产效率。

制作高光工件的关键是：(使用可以制作高光工件的机器制作木纹的和单色的工件就非常的简单了)

正负压机可以制作出表面效果比较理想的高亮光板材，高亮光工件要想保持pvc膜表面的亮度，防止失光（出现橘皮现象）则必须将pvc膜表面的温度控制在91度之内，一旦超过此温度，则pvc膜会自然失光。但是在如此低的温度下，pvc膜还没有被完全软化，无法完成吸塑工作，则需要设备在pvc膜的上方施加一个比较大的压力，将半软化状态下的pvc膜压成型。同时由于真空吸塑胶为热活化胶水，需要通过热量来活化粘接力，目前国内使用的胶水一般有60几度（单组份）和80几度（双组份）2种。为了保证质量，建议使用双组分80几度的胶水来制作工件，所以工件收边处的温度绝对不能太低。所以温度范围就在80几度－－91度之间。工作台下加热可以辅助完成。（鉴于以上原因，如想制作表面效果较完美的高亮光工件，则以平板、简单形状为主。）

鸿森豪迈木业机械设备（即墨市鸿森豪迈机械设备厂），位于交通便利的山东青岛即墨市北安街道办事处卢家庄工业园。系一家专业生产表面覆、贴、涂、烫、喷等系列机械设备的厂家。及经营其它配套生产的所有机械，可根据用户不同需求、不同工件要求生产出适用于大、中、小型企业的不同型号设备，也是同类产品品种最为齐全的厂家。（同时也可根据各种要求定做以及非木业设备非标机械定做）。

联系人：陈女士 qq：488859293 电话：15854218166

本产品的加工定制是是，品牌是鸿森豪迈正负压吸塑机，型号是HSHM2500YM，类型是覆面机，工作形

式是全自动，产品类型是全新，额定功率是18（kw），外形尺寸是12600×2200×2700（mm），最大加工长度是2600（mm），最大加工厚度是50（mm），最大加工宽度是1300（mm），整机重量是10000（kg），送料速度是2pcs/min，适用范围是橱柜门、衣柜门、复合门、高档家具等，额定电压是380V/50HZ，真空泵是德国技术直连真空泵，工作压力是正压≤0.5Mpa负压≥-0.095Mpa，加热是电加热