

# 网孔型万能机床电路实训考核鉴定装置

产品名称	网孔型万能机床电路实训考核鉴定装置
公司名称	上海茂育科教设备有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:上海茂育 型号:MY-88B 外形尺寸:1600×750×1350mm
公司地址	青浦区外青松公路7548弄588号14幢2层C区234室
联系电话	021-56311657 13918521958

## 产品详情

### 一、MY-88B [网孔型万能机床电路实训考核鉴定装置](#) (含PLC、变频器) 概述：

本装置主要由实训屏、网孔板、实训元器件、实训桌组成。结构合理、外观新颖，元器件在网孔板上合理安装、线路的合理布局，全部由学生自行完成，接近工业现场，有效培养学生实际操作技能。所配置的元器件能完成“工厂电气控制”、“电机拖动”、“控制线路与技能训练”、“常用机床控制线路”、“PLC综合实训”、“变频调速”等课程的实训与考核，增加元器件能扩展“电工技能实训”、“电工仪表与测量”等课程的实训，其适合大中专院校、职校、技校实验室的新建、扩建或实验室的更新换代，也可作为电工考核的考核设备。

### 二、MY-88B [网孔型万能机床电路实训考核鉴定装置](#) (含PLC、变频器) 特点：

1、电气控制线路元件装在网孔板上，实训内容丰富，操作方便、机动灵活、易扩展功能或开发新的实训项目。2、操作台只需三相四线的交流电源即可投入使用，占地面积小，实训器材集中在储存柜内，易管理、规划化程度高。3、安全性高，实训屏上除了安装电压型、电流型漏电保护装置外，380V交流电压输出处还设有单片机全程监控的一套过流保护装置，相间、线间直接短路或过载，电流超过设定值，系统即告警并切断总电源，确保设备安全。4、实训屏上装配实训管理器，可设定实训或考核时间，记录实训、考核误操作次数，使学训考核有一个统一的标准。

### 三、MY-88B [网孔型万能机床电路实训考核鉴定装置](#) (含PLC、变频器) 技术性能：

1、输入电源：三相四线 $\sim 380V \pm 10\%$  50Hz 2、温度： $-5 \sim +40$  ，相对湿度 $< 85\%$  (25 )  
3、装置容量： $< 1.5KVA$  4、外形尺寸：1600mm $\times$ 750mm $\times$ 1350mm 四、MY-88B

### [网孔型万能机床电路实训考核鉴定装置](#) (含PLC、变频器) 的配备及功能：(一) 实训屏

实训屏为铁质双层亚光密纹喷塑结构，铝合金面板 1、主控功能板

(1) 三相四线电源输入，通过漏电保护器接通总开关,由接触器通过启动、停止按钮进行操作；(2) 设有450V指针式交流电压表三只，指示电源输入的三相电源电压，并有三只指示灯指示实训台与外部电源的通断。(3) 三相四线电源输出，具有单片机机全程监控相间、线间过载或短路自动切断总电源。(4

) 定时器兼报警记录仪(服务管理器),平时作为时钟使用,具有设定实验时间、定时报警、切断电源等功能;此外还能自动记录由于接线或操作错误所造成的告警总次数,为学生实训技能的考核提供一个统一的标准。2、辅助器件安装屏(1)红、黄、绿信号灯各5只(2)大功率降压电阻75 /75W 3只,能耗制动电阻10 /25W 1只(3)控制按钮6只(4)整流二极管IN5408 4只(5)单相开关1只(二)网孔板1块,元器件在其上合理布局,正确走线完成实训考核项目。(三)基本器材配备

序号	名称	数量	单位	序号	名称	数量	单位
1	交流接触器	7	只	11	按钮开关	2	只
2	热继电器	3	只	12	转换开关	1	只
3	电子式时间继电器	2	只	13	控制变压器	1	只
4	螺旋式熔断器	6	只	14	灯头座	1	只
5	直插式熔断器	3	只	15	电容	2	只
6	低压断路器	1	只	16	导轨	30	厘米
7	电磁阀	1	只	17	接线端子	20	孔
8	十字开关	1	只	18	导线	50	米
9	行程开关	4	只	19	走线槽	2	米
10	控制按钮	6	只				

20、双速异步电动机 1台 21、三相鼠笼式异步电动机(Y) 1台 22、三相鼠笼式异步电动机( ) 1台 23、三相鼠笼式异步电动机(Y/ ) 1台 24、工具一套:万用表1只、螺丝刀1把、尖嘴钳1把、剥线钳1把、电工刀1把、电笔1支、卷尺1只、钢锯架1把、手电钻1把。25、变频器1台:配置三菱FR-S520变频器,带有RS485通讯接口及BOP操作面板。

26、PLC可编程控制器主机1台:提供三菱FX1N-24mR-001型主机及SC-09编程电缆。

27、稳压电源及恒流源控制箱1台。28、工控组态软件一套:打开软件编程环境,任何实训都可以编辑出形象直观动感强、教学效果好的组态棒图,并进行实训动态跟踪教学。29、PLC仿真实训软件一套

(1)通过PLASH虚拟环境实时显示PLC的运行状态

(2)可以实现PLC虚拟接线,并对接线进行错误检查(3)PLC编程训练、PLC程序编写测试等功能

(4)实现PLC运行模拟,对错误程序进行检查 30、电机导轨及光码盘测速系统:

含光码盘测速系统(配有进口光电编码器)一套,不锈钢导轨1幅。(四)实训桌 实训桌为铁质双层亚光密纹喷塑,桌面为防火、防水、耐磨高密度板,结构坚固,造型美观大方。实训桌下方设有元件储存柜,可以放置实训挂箱,还设有四个带刹车的轮子,便于移动和固定。五、MY-88B

[网孔型万能机床电路实训考核鉴定装置](#)(含PLC、变频器)实训项目:

### (一) 机床电气控制

- |                          |                       |
|--------------------------|-----------------------|
| 1.三相异步电动机直接启动控制          | 11.C6140普通车床电气控制线路    |
| 2.三相异步电动机接触器点动控制线路       | 12.C650-2普通车床电气控制线路   |
| 3.三相异步电动机接触器自锁控制线路       | 13.M7120平面磨床电气控制线路    |
| 4.Y/ Y启动自动控制线路           | 14.M7130K平面磨床电气控制线路   |
| 5.用倒顺开关三相异步电动机正反转控制      | 15.M1432A万能外圆磨床电气控制线路 |
| 6.接触器联锁的正反转控制线路          | 16.X62W型万能铣床电气控制线路    |
| 7.按钮联锁的三相异步电动机接触器正反转控制线路 | 17.Z3050摇臂钻床电气控制线路    |
| 8.双速电动机的切换运行控制线路         | 18.Z3040B摇臂钻床电气控制线路   |
| 9.双重联锁的三相异步电动机正反转控制线路    | 19.Z35摇臂钻床电气控制线路      |
| 10.电动葫芦电气控制线路            | 20.T68卧式镗床电气控制线路      |

(二) PLC综合实训 1.PLC认知实训(软硬件结构、系统组成、基本指令练习、接线、编程、下载等)

2.PLC仿真实训 3. PLC控制的三相异步电动机正反转控制 4. PLC控制的三相异步电动机Y/ 启动控制 5.

PLC控制的三相异步电动机降压启动控制 6. PLC控制的三相异步电动机能耗制动控制 7.

PLC控制的三相异步电动机自锁运行控制 (三) 基于PLC变频器的电机拖动与控制实训

- |                |               |
|----------------|---------------|
| 1.变频器功能参数设置与操作 | 6.瞬间停电变频器参数设定 |
| 2.变频器报警与保护功能   | 7.控制电机正反转运行控制 |

3.多段速度选择变频调速 4.外部端子点动控制  
5.控制电机运行时间操作

(四) PLC、变频器的电机拖动与控制实训

1.基于PLC通讯方式的多段速选择变频调速

2.基于PLC通讯方式的变频器开环调速

8.外部电压变频调速

9.三相异步电动机的变频开环调速

3.基于PLC通讯方式的变频器闭环调速

友情提示：1、设备验收：各采购单位收货时请检查网孔型万能机床电路实训考核鉴定装置（含PLC、变频器）的货品外观，核实本装置的数量及配件，拒收处于受损状态的网孔型万能机床电路实训考核鉴定装置（含PLC、变频器）；2、设备质保：茂育将为各采购单位提供网孔型万能机床电路实训考核鉴定装置（含PLC、变频器）产品说明书内的质保条件和质保期，在质保范围内提供对本装置的免费维修，超出条件承诺时提供对本装置的有偿维修；3、设备退换货：各采购单位单方面原因导致的网孔型万能机床电路实训考核鉴定装置（含PLC、变频器）选型错误或购买数量错误，造成本装置的退换货要求，将不被接受；4、设备货期：网孔型万能机床电路实训考核鉴定装置（含PLC、变频器）的发货期为参考值，如您需要了解本装置的精确货期，请与茂育的销售人员联系；5、如各采购单位对网孔型万能机床电路实训考核鉴定装置（含PLC、变频器）有任何疑问，请致电：021-56311657

我们将由专业技术人员为您提供有关本装置的技术咨询。

找不到想找的产品?请点击[产品导航页](#)