

配合 焊剂	gb型号	相当 aws型号	试验 项目	抗拉强度 rm / mpa	屈服强度 rp0.2 / mpa	伸长率 a / %	冲击 吸收功 akv / j
sj101	f62p2-	f9p2-	标准值	620~760	540	17	27/-20
	h08mn2moa	ea3-a3	例值	695	600	26	100

注：满足nb/t 47018要求：伸长率a 20；冲击吸收功akv 34j

焊缝射线探伤要求：i级

注意事项：

- 1.焊接前应严格清楚焊接区的油污、锈迹、水分等杂质。
- 2.焊剂在使用前须经300~350 烘焙2h。