

配合 焊剂	GB型号	相当 AWS型号	试验项目	抗拉强度 Rm / MPa	屈服强度 Rp0.2 / MPa	伸长率 A / %	冲击 吸收功 AKV / J
SJ101	F55P2- H08CrMoA	F8P2- EB2-B2	标准值	550~700	470	20	27/-20
			例值	620	525	27	100

注：满足NB/T 47018要求：冲击吸收功AKV 34J。

焊缝射线探伤要求：I级

注意事项：

- 1.焊接前应严格清楚焊接区的油污、锈迹、水分等杂质。
- 2.焊剂在使用前须经300~350 烘焙2h。